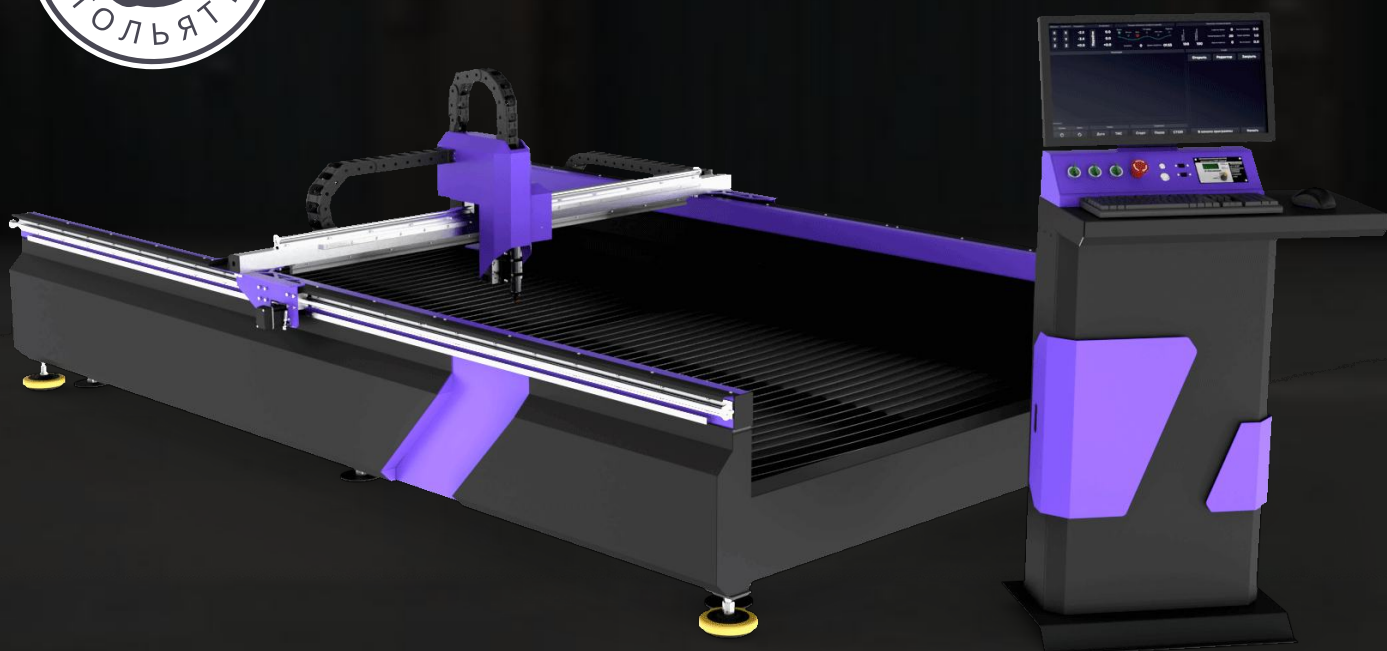




**СИСТЕМЫ
РЕЗКИ**

**ПРОИЗВОДИМ И ПОСТАВЛЯЕМ СТАНКИ,
КОТОРЫЕ ИСПОЛЬЗУЕМ САМИ**

Коммерческое предложение



На фото Станок плазменной резки MASTER 3000MS
с терминалом управления T2

2 года гарантии

Плазменный станок MASTER 3000MS
режет металл от 0,5 до 100 мм.

**Собственная разборная станина
с минимальным количеством сварки**

Мы в соц.сетях
Присоединяйтесь

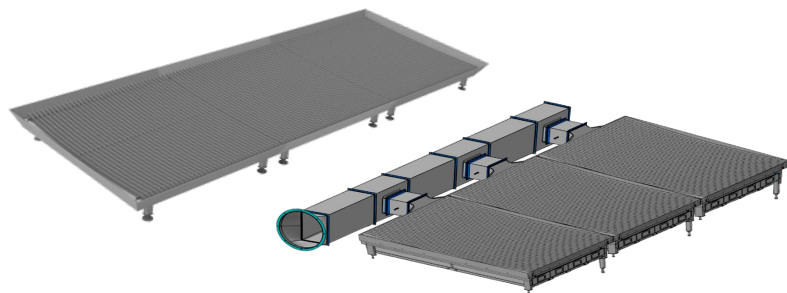


Комплектация под Ваши задачи



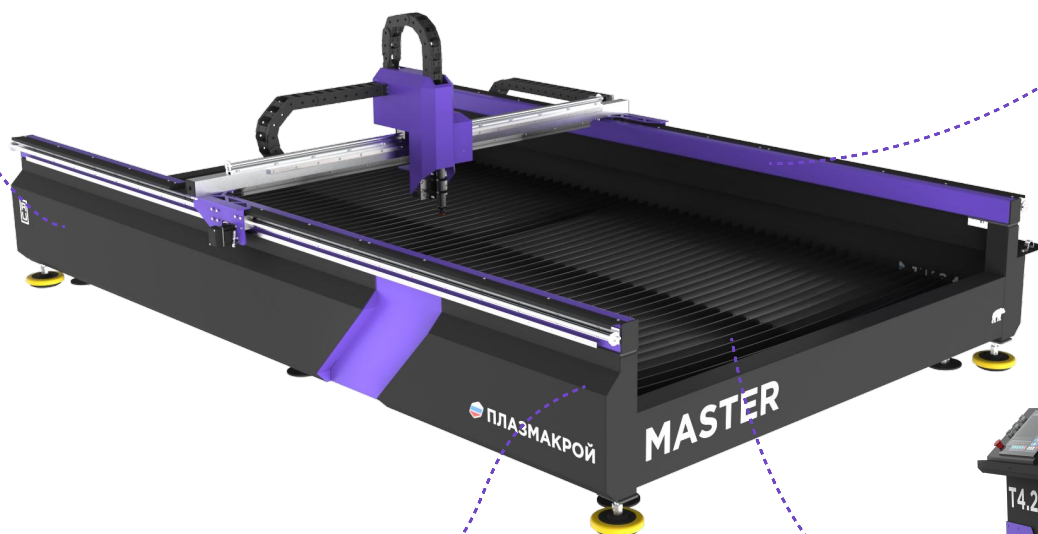
Дополнительное оборудования

- Магистральные воздушные фильтра
- Осушитель рефрижераторный
- Компрессор



Стол

- Стартовый стол,
- Стол модульный кит-комплект,
- Стол опорный сварной с водоналивной ванной,
- Стол опорный с вытяжной системой



Источники Thermacut, Beverly, Triton, Aurora и другие

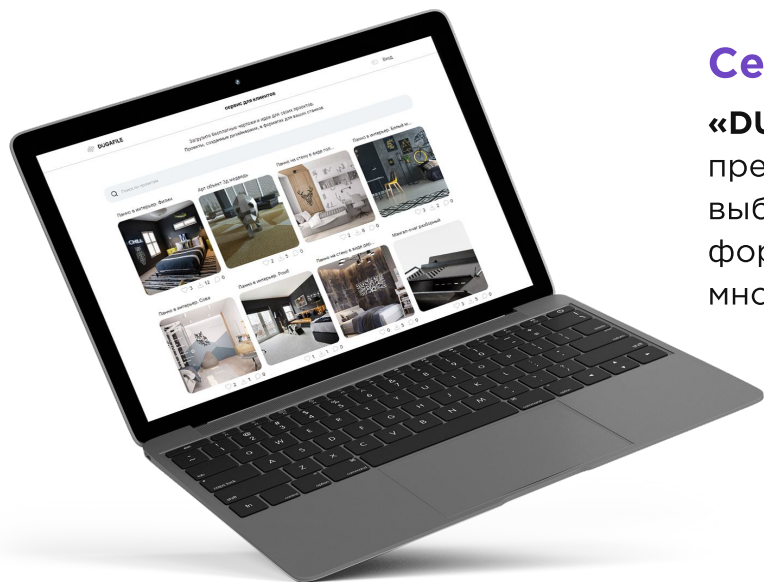
Есть возможность установки
от других производителей.



4 вида терминала управления

терминал T2 с WINDOWS, MACH3+THC
терминал T3 с WINDOWS, PUREMOTION+THC
терминал T4 с контроллером Plasma 2100
терминал T4.2 с ЧПУ контроллером F2300T

Уникальные сервисы



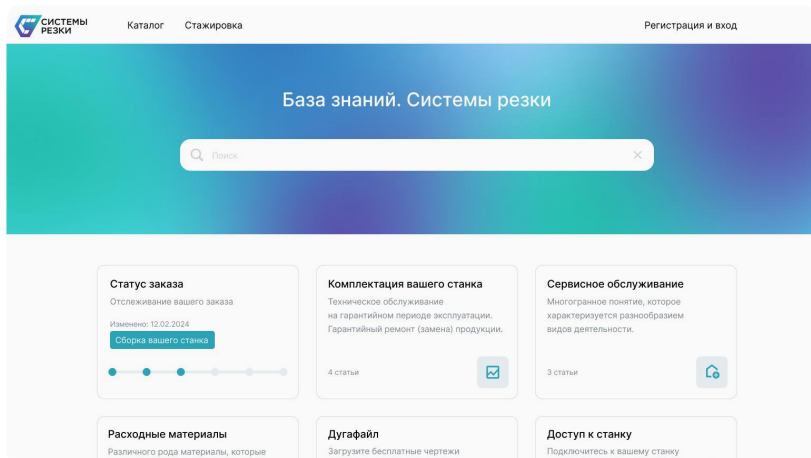
Сервис чертежей «DUGAFILE»

«DUGAFILE» - уникальный сервис, предоставляющий доступ к огромному выбору чертежей, которые можно скачать в формате dxf. На DUGAFILE вы найдете множество профессионально выполненных чертежей, которые помогут вам в вашей работе или увлечениях.

[Перейти на сайт](#)

База знаний «WIKI»

«WIKI» - это электронная база знаний с обучающими материалами по эксплуатации оборудования, которая упрощает процесс подготовки персонала.

[Скоро](#)

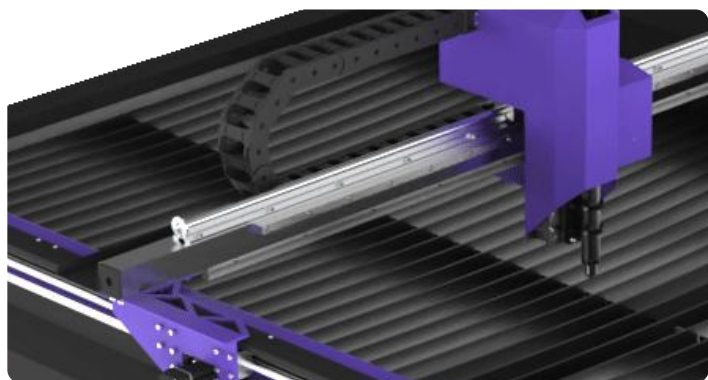
Собственная программа обучения

Доступна в нескольких форматах. На нашем производстве бесплатно обучим за два дня. Можем прислать подробные видеоуроки, а при необходимости провести обучение на вашем производстве.

Ключевые аспекты

8 лет

срок эксплуатации станка
2 смены 5 дней в неделю



Алюминиевая порталная балка

Портал из алюминия позволяет работать двигателям с большей динамикой. Легкая порталная балка снижает нагрузки на них, уменьшает инерцию при движении, что обеспечивает точность и высокое качество реза.

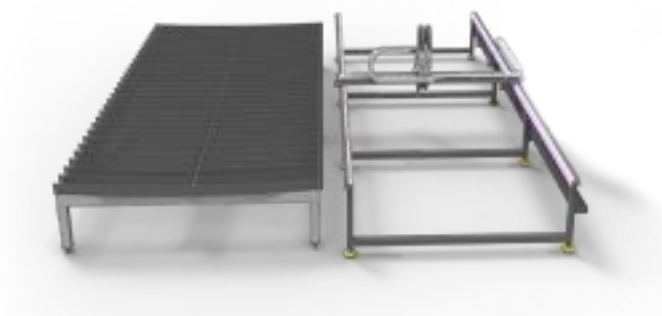


Терминал управления

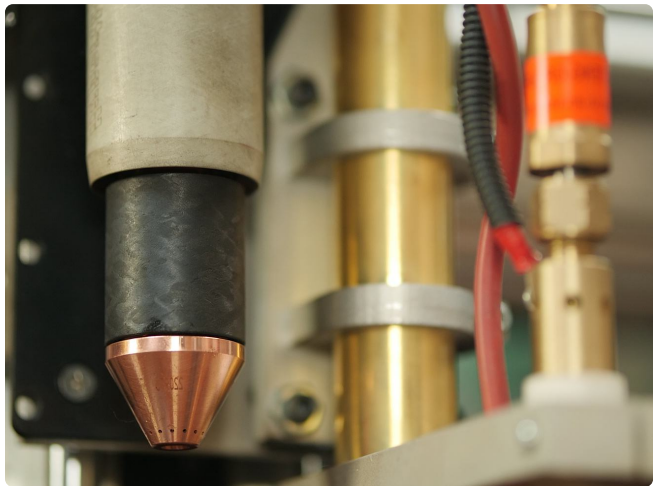
Терминал управления обеспечивает максимально удобный контроль процесса резки. На нем установлен контроллер высоты, который позволяет в автоматическом режиме отслеживать все неровности металла.

Свободный от нагрузки координатный стол

Прочная и легкая рама станка отделена от рабочего стола. Всю нагрузку принимает на себя опорный стол. Это позволяет сохранить геометрию станка и обеспечить безопасное размещение листа металла для последующего раскроя.



Ключевые аспекты



Магнитные держатели на суппорте защищают резак от поломок

В случае столкновения резака с вертикально стоящими вырезанными деталями, в процессе работы, происходит отделение держателя с резакот суппорта. Это позволяет сохранить работоспособность резака. Оператор может вернуть резак на место и продолжить работу.



Регулируемые виброопоры

Виброопоры обеспечивают отличное качество работы даже на неровной поверхности.



Защиты направляющих от брызг

Защищает направляющие от попадания брызг и пыли, увеличивая срок эксплуатации.

Программное обеспечение

Легкий и удобный интерфейс ПО
Установленные программы «SheetCam» и «Mach3» просты в освоении, проверены временем и адаптированы под наше оборудование. Интуитивно понятный интерфейс в союзе с бесплатным обучением и видеоуроками позволит вам выполнять даже сложные проекты уверенно и спокойно.

Дополнительное оборудование

Источники

Мы серьезно относимся к подбору дополнительного оборудования и предлагаем то, которое прошло испытание на нашем производстве и показало отличное качество реза.

Источник - это один из главных компонентов, влияющих на качество реза.

Мы предлагаем следующие марки:

Thermacut

Прост в настройке и подключении. Адаптивный, может работать как с оригинальными так и неоригинальными расходниками. Качество реза сопоставимо с источником Hypertherm. У них почти одинаковые системы резака.



Источники Thermacut:

EX-TRAFIRE 125HD (EX-6-003-001)
EX-TRAFIRE 105HD (EX-5-003-001)
EX-TRAFIRE 100SD (EX-5-001-003)

EX-TRAFIRE 55SD (EX-3-001-001)
EX-TRAFIRE 45HD (EX-2-003-003)
Механизированная система TMT PRO 200 с резаком 15м

Beverly

Источник Arctherm 100
Механизированная система Beverly Arctherm-SM 200 A-II с резаком 11м



Triton

Triton CUT 100 PN CNC (TCT100PNCNC)
Triton CUT 130 PN (TCT130PN)
Triton CUT 70 PN (TCT70PN)



Aurora

Aurora PRO AIRFORCE 160
Aurora PRO AIRFORCE 100M
Aurora PRO AIRFORCE 60
Aurora PRO AIRFORCE 80

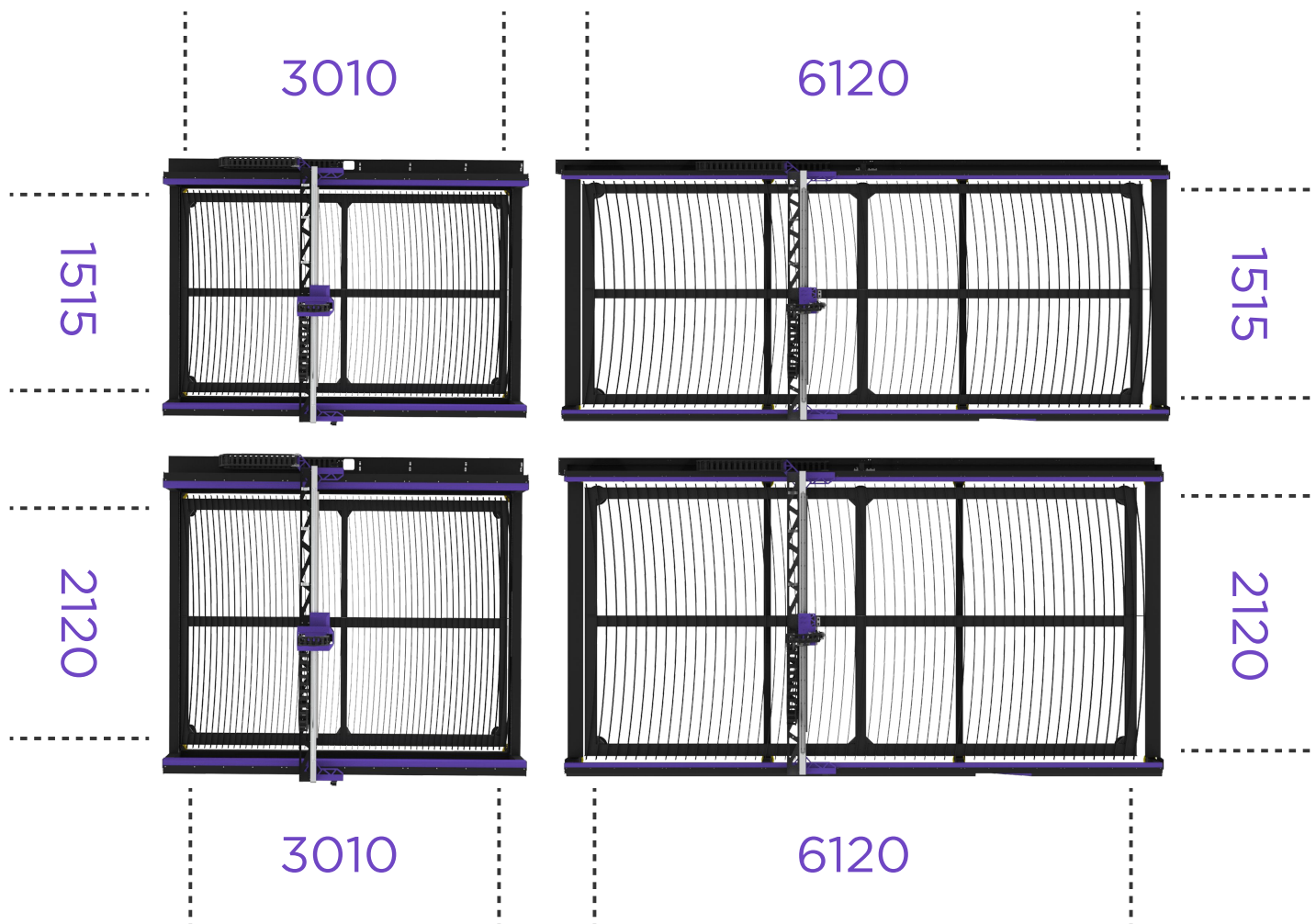




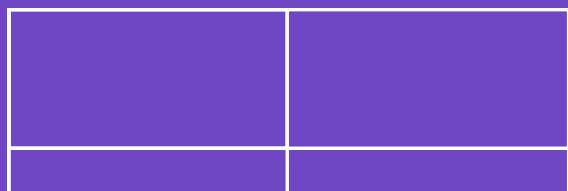
СИСТЕМЫ
РЕЗКИ

ПРОИЗВОДИМ И ПОСТАВЛЯЕМ СТАНКИ,
КОТОРЫЕ ИСПОЛЬЗУЕМ САМИ

Размер рабочего поля станка



* размер указан в миллиметрах



Ваши размеры

Можем собрать станок
с другим рабочим полем
под ваши потребности

Стартовый стол

Представляет собой сборно-сварную конструкцию, на которой располагается лист металла для последующего раскроя.

Максимальная нагрузка на поверхность стола

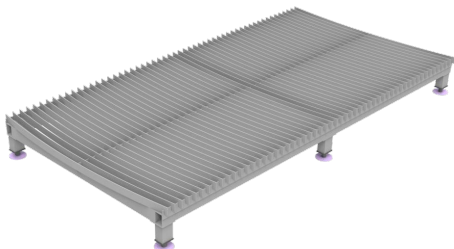
до 700 кг

Размер рабочей зоны

3000 мм x 1500 мм
6000 мм x 2000 мм

Подходит для следующих станков

серия MASTER LITE
серия MASTER
серия MASTER MAX



Стол модульный кит-комплект

Опорный стол представляет собой сборно-разборную или сварную конструкцию. Он может состоять из двух или трех модулей.

Максимальная нагрузка на поверхность стола

3000 кг

при собранной на болтах конструкции

5000 кг

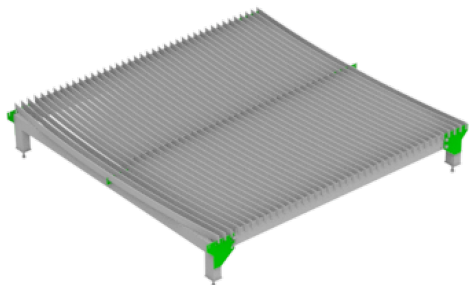
при сваренной конструкции

Размер одного модуля:

1500 мм x 1500 мм
2000 мм x 2000 мм

Подходит для следующих станков

серия MASTER LITE
серия MASTER
серия MASTER MAX



Стол опорный сварной с водоналивной ванной

Представляет собой сварную конструкцию, в которую установлена ванна с улавливающей сеткой. В ней располагается лист металла для последующего раскроя. В ванну производится залив воды.

Максимальная нагрузка на поверхность стола

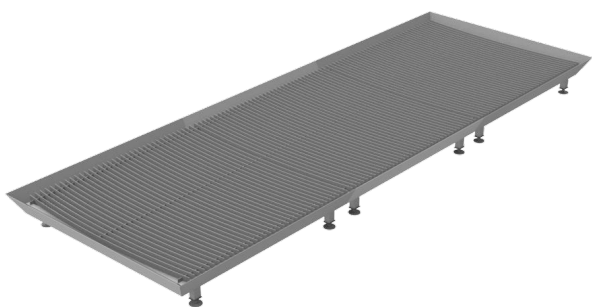
3000 кг

Размеры рабочей зоны

3000 мм x 1500 мм
6000 мм x 2000 мм
6000 мм x 1500 мм

Подходит для следующих станков

серия MASTER LITE
серия MASTER
серия MASTER MAX



Стол опорный с вытяжной системой

Представляет собой конструктив, разделенный на модули с выходной системой вентиляции и вентилятором. Подойдет для плазменной резки металла с источником до 105 А. Доступен в нескольких вариантах.

Максимальная нагрузка на поверхность стола

3000 кг

при собранной на болтах конструкции

Размеры рабочей зоны

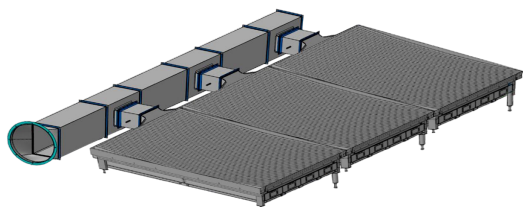
3000 мм x 1500 мм
6000 мм x 2000 мм

Подходит для следующих станков

серия MASTER LITE
серия MASTER

5000 кг

при сваренной конструкции



Дополнительное оборудование

Исходя из более чем 10-тилетнего опыта в производстве станков с ЧПУ для резки металла, мы выбрали для вас лучшее дополнительное оборудование.

Компрессор

Компрессор осуществляет подачу сжатого воздуха в систему плазменной резки.



Компрессор

Осушители и фильтры

Для повышения качества плазменной резки и увеличения срока службы расходных элементов необходимо обеспечить источник плазмы воздухом, очищенным от влаги, масла и других примесей.



Магистральный
воздушный фильтр



Осушитель

Характеристики станка MASTER

Модель	3000MS	3200MS	6000MS	6100MS
Рабочая область, не менее	3010 x 1515 x 100 мм	3010 x 2120 x 100 мм	6120 x 2120 x 100 мм	6120 x 1515 x 100 мм
Габариты станка, не более	4060 x 2670 x 1750 мм	4060 x 3500 x 1750 мм	6550 x 3500 x 1750 мм	6550 x 2670 x 1750 мм
Вес (без учета рабочего стола), не более	350 кг	450 кг	650 кг	630 кг
Точность позиционирования резки	± 0,5 мм/м			
Материал рамы	Сталь			
Программное управление	Mach3			
Передачи	Прямозубая рейка X, Y, ось Z трапецеидальный винт - 12-3			
Дискретность позиционирования	0,02 мм			
Возможный метод резки	плазменный, газо-кислородный			
Максимальная скорость перемещения	12000 мм/мин			
Система управления ЧПУ	3-х осевой контроллер собственного производства, модуль управления двигателей Leadshine, контроллер реального времени Ethernet e1b			
Программное обеспечение	Windows 10, Mach3, Sheetcam			
Направляющие	Цилиндрические, SBR 16			
Параметры электропитания без источника плазмы (мощность)	0,5 кВт, 220В (Источники на 380В)			
Класс точности	Второй*			

800+

**Станков работают на благо
наших клиентов**

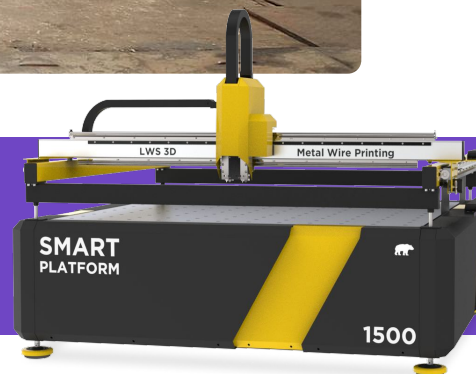
Серийное производство

3 500 м² собственных площадей



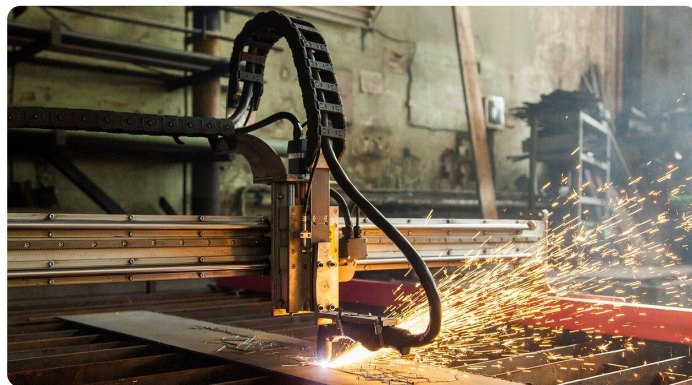
**Российское
производство**

**Производим различные
типы станков**



Проектное производство

**Инжиниринговый центр
по проектированию оборудования**



Резидент

Резидент

Станок применяют в следующих отраслях:

Резка металла на заказ

История развития
бизнеса нашего клиента
после приобретения
станка Мастер и как ему
удалось заработать
1 000 000 руб. / месяц.



Изготовление металлоконструкций

Детали для вышек
сотовой связи,
на плазме.



Производство топливных ёмкостей

Одним заказом клиент
окупил станок в 5 раз.



Производство мебели

Плазменный станок
Мастер может все!



Автомобильная промышленность

Почему перешли от
заказа резки металла
к собственному плазменному
станку.



Изготовление ворот, калиток, решеток

Сокращаем время
производства и
наращиваем масштабы.



Примеры реза



25 мм



16 мм



1 мм

Преимущества



Пуско-наладочные работы
на вашем производстве



Покажем как работает станок
на примере вашей детали



Оперативная сервисная поддержка
на всем сроке работы станка



Доставка по всей
России и странам СНГ

РОССИЙСКИЙ

лазерный станок
с уникальными сервисами

Этапы работы

- 1 Определяемся с комплектацией станка и заключаем **договор**.
- 2 Вы вносите **предоплату** по договору (от 80%).
- 3 Заказываем **источник** и изготавливаем ваш станок.
- 4 Проводим полный цикл **пусконаладочных работ** на нашем производстве.
- 5 Проводим контрольные **двухэтапные испытания** непрерывной работы станка сроком до трех суток.
- 6 **Отправка** вашего станка в надёжной деревянной таре с обязательным страхованием груза.
- 7 На вашем производстве наш специалист бесплатно проведет **шеф-монтаж и обучит** ваших сотрудников.
- 8 С вами всегда на связи наша **служба поддержки** – ответим на все вопросы.

Контакты

8 (800) 700-08-03

Звонок бесплатный по России

WhatsApp/Viber
+7(960)842-84-39
sale@plazmakroy.ru