



**СИСТЕМЫ
РЕЗКИ**

Производитель и поставщик станков с ЧПУ
Подберем оборудование и запустим в работу



КАТАЛОГ

ПЛАЗМЕННЫХ СТАНКОВ
И ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

О НАС



750+ Наших станков работают по России и СНГ

Компания "Системы резки" - надежный поставщик станков с ЧПУ для обработки металла и дерева от российского производителя, разработанные с привлечением инжиниринговой компании резидента Сколково и научного сообщества.

Официальный представитель компании **Плазмакрой**.



Резидент



ПРЕИМУЩЕСТВА



Доставка по всей России и странам СНГ



Пуско-наладочные работы на вашем производстве



Демонстрация станка с резом детали по вашей заявке



Оперативная сервисная поддержка на всем сроке работы станка



Собственное производство и разработка



Отличное качество реза



Бесплатное двухдневное обучение на нашем производстве



Бесплатные чертежи опорного стола и с водоналивной ванной



Станки с продуманным конструктивом комплектуются под конкретные задачи вашего производства

9
лет
на рынке

СОДЕРЖАНИЕ

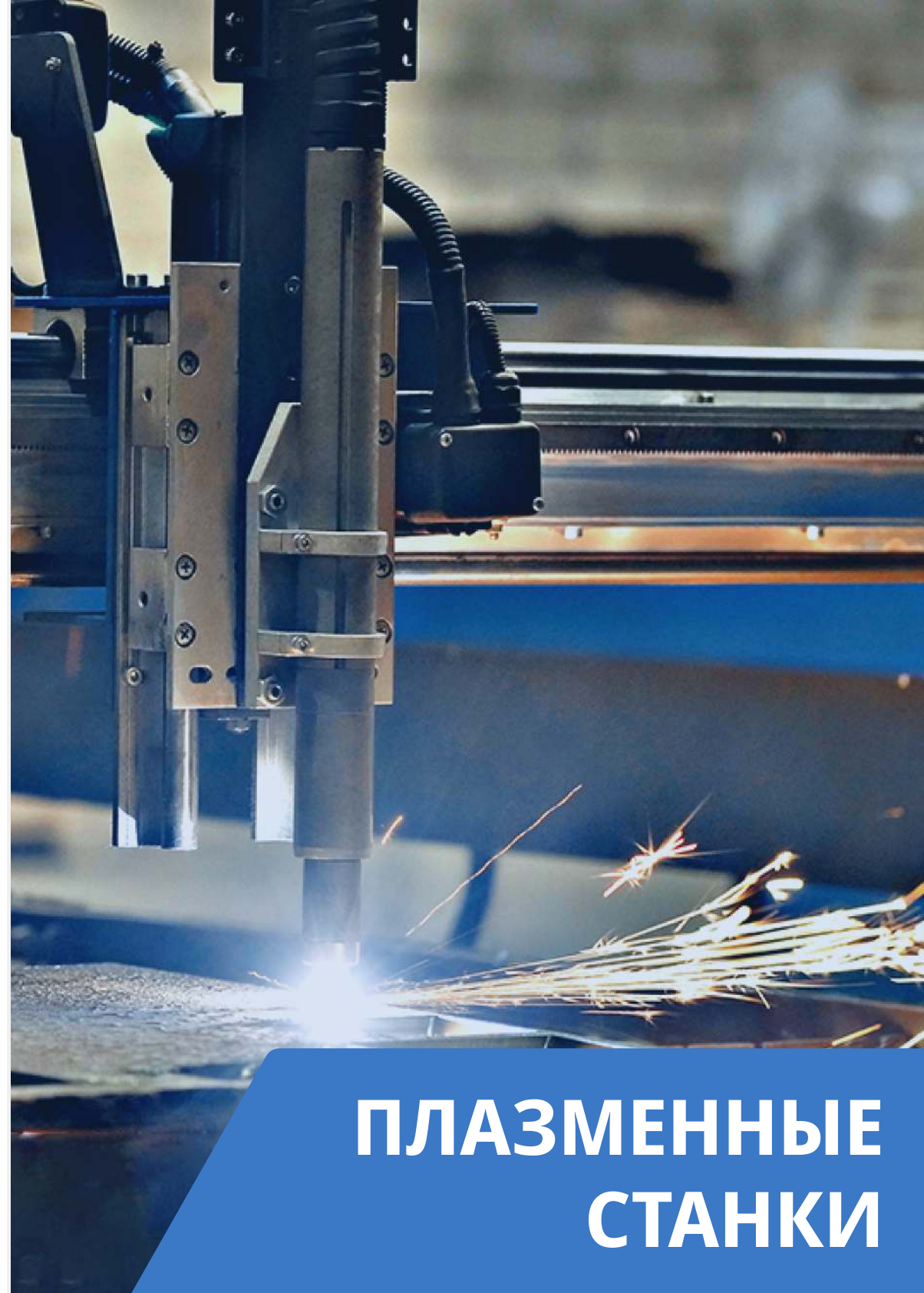
Плазменные станки

Мастер	5
МаксПро	8
Про	11
Дугарез	13

Дополнительное оборудование

Источник	16
Опорный стол	17
Компрессор, осушители и фильтра	19
Модуль вращения труб	20
Поворотный держатель и ЗИП комплект	22

Примеры использования наших станков	23
-------------------------------------	----



**ПЛАЗМЕННЫЕ
СТАНКИ**

СЕРИЯ «МАСТЕР»

Легендарный плазменный станок

Режет металл от 0,5 до 100 мм плазмой и газом. Продуман до мелочей. Все, для удобства работы оператора. Управляется современной ЧПУ системой с интуитивно понятным программным интерфейсом.

Наш станок выбирают за



Алюминиевый портал

снижает нагрузку на двигатели, уменьшает инерцию, обеспечивая точность и качество реза.



Поворотная стойка

с контроллером высоты обеспечивает эффективный мониторинг процесса резки металла.



Опорный стол отделен от рамы станка. Это позволяет сохранять геометрию станка на длительный срок и безопасно размещать лист металла для раскроя.



Магнитные держатели

на суппорте защищают резак от поломок при возможном столкновении с уже вырезанными деталями.



Виброопоры обеспечивают отличное качество работы даже на неровной поверхности.



Интерфейс ПО

интуитивно понятный, простой в освоении.

Базовая комплектация

- Автоматический контроллер высоты THC
- Ящик управления (промышленный компьютер, ПО на русском языке)
- Ящик силовой
- Промышленные линейные направляющие
- Шаговые двигатели
- Тип привода: шестерня + зубчатая рейка
- Виброопоры
- Руководство по эксплуатации
- Упаковочный ящик



По запросу направляем **чертежи** опорного стола. Проводим **бесплатное обучение** ваших сотрудников, можем организовать обучение на вашем производстве. Грамотная сервисная служба ответит на все ваши вопросы.

СТАНОК «МАСТЕР» 3000 М



Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
4010 мм	2670 мм	1750 мм

Рабочая зона раскроя листового металла

3000*1500мм

Точность позиционирования

± 0,5 мм/м

Перемещение суппорта по осям

X	Y	Z
≥ 3010 мм	≥ 1515 мм	≥ 100 мм

Масса станка

350 кг

Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

Высота рамы станка

650 мм

Количество суппортов

3 шт

Можем собрать станок с рабочим полем **3000 x 2000 мм**

Варианты комплектации:

Станки плазменной резки

- Станок 3000M Плазма "серии Мастер" с ноутбуком клиента и портативным THC (Torch Height Controller) арт. 30100M
- Станок 3000M Плазма "серии Мастер" с ноутбуком и портативным THC (Torch Height Controller) арт. 30120M
- Станок 3000M Плазма "серии Мастер" с консолью управления арт. 30110M

Станки плазмо-газовой и газовой резки

- Станок 3000M Плазма-газ под газовую систему Fit+ "серии Мастер" с консолью управления арт. 30211M
- Станок 3000M Плазма-газ под газовую систему Корд "серии Мастер" с консолью управления арт. 30212M
- Станок 3000M Плазма-газ под газовую систему Ex-traflame "серии Мастер" с консолью управления арт. 30213M

Станки газовой резки

- Станок 3000M Газ под газовую систему Fit+ "серии Мастер" с консолью управления арт. 30311M
- Станок 3000M Газ под газовую систему Корд "серии Мастер" с консолью управления арт. 30312M
- Станок 3000M Газ под газовую систему Ex-traflame "серии Мастер" с консолью управления арт. 30313M

СТАНОК «МАСТЕР» 6000 М



Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
6550 мм	3460 мм	1750 мм

Рабочая зона раскроя листового металла

6000*2000мм

Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

Перемещение суппорта по осям

X	Y	Z
≥ 6120 мм	≥ 2120 мм	≥ 100 мм

Масса станка

650 кг

Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

Высота рамы станка

650 мм

Количество суппортов

3 шт

Варианты комплектации:

Станки плазменной резки

- Станок 6000М Плазма "серии Мастер" с консолью управления арт. 60110М

Станки плазмо-газовой резки

- Станок 6000М Плазма-газ под газовую систему Fit+ "серии Мастер" с консолью управления арт. 60211М
- Станок 6000М Плазма-газ под газовую систему Корд "серии Мастер" с консолью управления арт. 60212М
- Станок 6000М Плазма-газ под газовую систему Ex-traflame "серии Мастер" с консолью управления арт. 60213М

Станки газовой резки

- Станок 6000М Газ под газовую систему Fit+ "серии Мастер" с консолью управления арт. 60311М
- Станок 6000М Газ под газовую систему Корд "серии Мастер" с консолью управления арт. 60312М
- Станок 6000М Газ под газовую систему Ex-traflame "серии Мастер" с консолью управления арт. 60313М

СЕРИЯ «МАКСПРО»

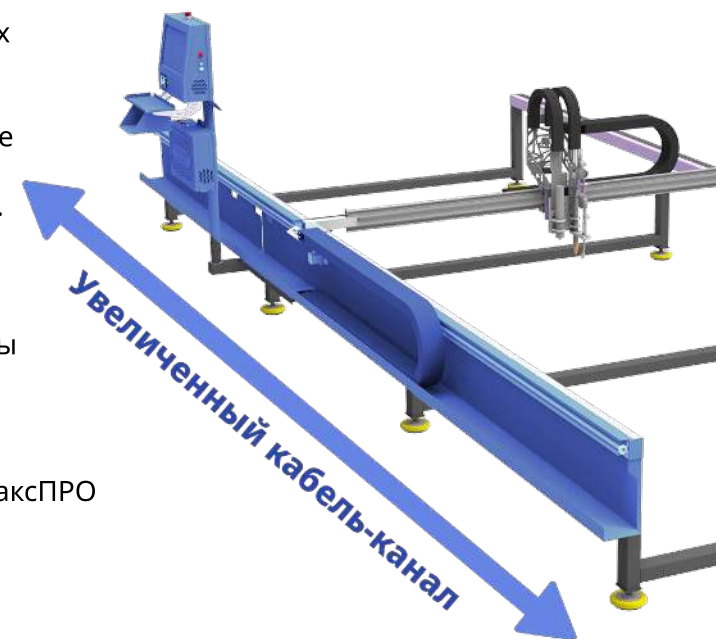
Для высокомоощных источников от 200А и выше

Усиленная версия плазменных станков серии "Мастер".

- На станок установили более массивный кронштейн крепления кабель-каналов.
- Увеличили лотки и кабель-каналы для укладки механизированной системы с водяным охлаждением.

Эти изменения позволяют использовать станки серии МаксПРО для установки и подключения высокомоощных источников с амперажем от 200А и выше.

Станки МаксПРО изготавливаются под механизированные системы Hypertherm MAXPRO200, Bevely Arctherm-SM200A-II и THERMACUT TMT PRO200.



Базовая комплектация

- Автоматический контроллер высоты ТНС
- Ящик управления (промышленный компьютер, ПО на русском языке)
- Ящик силовой
- Промышленные линейные направляющие
- Шаговые двигатели
- Тип привода: шестерня + зубчатая рейка
- Виброопоры
- Руководство по эксплуатации
- Упаковочный ящик



По запросу направляем **чертежи** опорного стола. Проводим **бесплатное обучение** ваших сотрудников, можем организовать обучение на вашем производстве. Грамотная сервисная служба ответит на все ваши вопросы.

СТАНОК «МАКСПРО» 3000МП С КОНСОЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ

АРТИКУЛ
30110МП



Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
4110 мм	2670 мм	1750 мм

Рабочая зона раскроя листового металла

3000*1500мм

Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

Перемещение суппорта по осям

X	Y	Z
≥ 3010 мм	≥ 1515 мм	≥ 100 мм

Масса станка

650 кг

Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

Высота рамы станка

650 мм

Количество суппортов

3 шт

Варианты комплектации:

Станки плазменной резки

- Станок 3000МП Плазма "серии МаксПРО" с консолью управления

Станки плазмо-газовой резки

- Станок 3000МП Плазма-газ под газовую систему Корд "серии МаксПРО" с консолью управления
- Станок 3000МП Плазма-газ под газовую систему Ex-traflame "серии МаксПРО" с консолью управления

СТАНОК «МАКСПРО» 6000МП С КОНСОЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ

АРТИКУЛ
60110МП



Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
6700 мм	3600 мм	1750 мм

Рабочая зона раскроя листового металла

6000*2000мм

Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

Перемещение суппорта по осям

X	Y	Z
≥ 6120 мм	≥ 2120 мм	≥ 100 мм

Масса станка

650 кг

Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

Высота рамы станка

650 мм

Количество суппортов

3 шт

Варианты комплектации:

Станки плазменной резки

- Станок 6000МП Плазма "серии МаксПРО" с консолью управления арт. 60110МП

Станки плазмо-газовой резки

- Станок 6000МП Плазма-газ под газовую систему Корд "серии МаксПРО" с консолью управления арт.60212МП
- Станок 6000МП Плазма-газ под газовую систему Ex-traflame "серии МаксПРО" с консолью управления арт 60213МП

СЕРИЯ «ДУГАРЕЗ»

Бюджетный станок с премиальным сервисом

Портальный плазменный станок с ЧПУ для резки металла толщиной до 50 мм. Обладает вторым классом точности. Наличие в станке автономного терминала управления позволяет установить его на любом удобном для работы месте. Опционально доступно удлинение кабеля.

Наш станок выбирают за Цели применения

- Проверенная механика
- Доступная цена
- Отличное качество реза
- Режет только плазмой
- Бесплатное обучение
- Для личных нужд в мастерскую или гараж
- Мелкосерийное производства
- Фигурная резки
- Для строительных нужд

Базовая комплектация

- Автоматический контроллер высоты THC
- Терминал управления
- Ящик силовой
- Промышленные линейные направляющие
- Шаговые двигатели
- Тип привода: шестерня + зубчатая рейка
- Виброопоры
- Руководство по эксплуатации
- Упаковочный ящик



По запросу направляем **чертежи** опорного стола. Проводим **бесплатное обучение** ваших сотрудников, можем организовать обучение на вашем производстве. Грамотная сервисная служба ответит на все ваши вопросы.

СТАНОК «ДУГАРЕЗ»

АРТИКУЛ
30110Д



Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
4010 мм	2670 мм	1750 мм

Рабочая зона раскроя листового металла

3000*1500мм

Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

Перемещение суппорта по осям,

X	Y	Z
≥ 3010 мм	≥ 1515 мм	≥ 100 мм

Масса станка

350 кг

Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

Высота рамы станка

650 мм

Количество суппортов

3 шт



СЕРИЯ «ПРО»

Когда нужен «почти лазер»

Станок предназначен для фигурной и прямолинейной резки листового металлопроката и труб в условиях промышленных предприятий

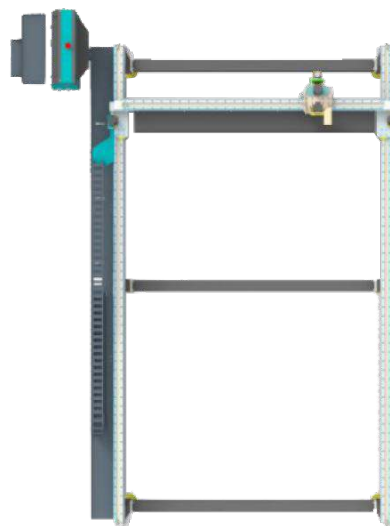
Ключевые особенности:

- Сервошаговые двигатели со встроенными энкодерами, позволяют исключить пропуск шагов при выполнении резки металла
- Первый класс точности резки по ГОСТ 14792-80
- Омический датчик металла. Датчики такого типа используются на установках лазерной резки
- Усилена конструкция портала
- Установлены высокоточные линейные и рельсовые направляющие типа HIWIN
- Раскрой листового металла от 1 мм до 50 мм с повышенной точностью и большей скоростью
- Точность позиционирования 0,1 мм/м



По запросу направляем **чертежи** опорного стола. Проводим **бесплатное обучение** ваших сотрудников, можем организовать обучение на вашем производстве. Грамотная сервисная служба ответит на все ваши вопросы.

СТАНОК 3000П «ПРО» С КОНСОЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ



Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
3441 мм	2955 мм	1650 мм

Перемещение суппорта по осям,

X	Y	Z
≥ 3010 мм	≥ 1515 мм	≥ 70 мм

Общие настройки

Масса станка 430 кг	Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс. 2 кВт	Максимальная скорость перемещения 18000 мм/мин
Рабочая зона раскроя листового металла 3000*1500мм	Количество суппортов 3 шт	Высота рамы станка 690 мм
		Точность позиционирования ± 0,1 мм\м

У станка **3000ПУ ПРО** с консолью управления портал длиннее на 400 мм. Это даёт возможность установки дополнительного оборудования в виде вращателей для резки круглых и профильных труб.

Базовая комплектация

- Автоматический контроллер высоты THC
- Ящик управления (промышленный компьютер, ПО на русском языке)
- Ящик силовой
- Промышленные линейные направляющие
- Сервошаговые двигатели
- Тип привода: шестерня + зубчатая рейка
- Виброопоры
- Руководство по эксплуатации
- Упаковочный ящик
- Направляющие типа HIWIN

СТАНОК 3000ПУ «ПРО» С КОНСОЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ

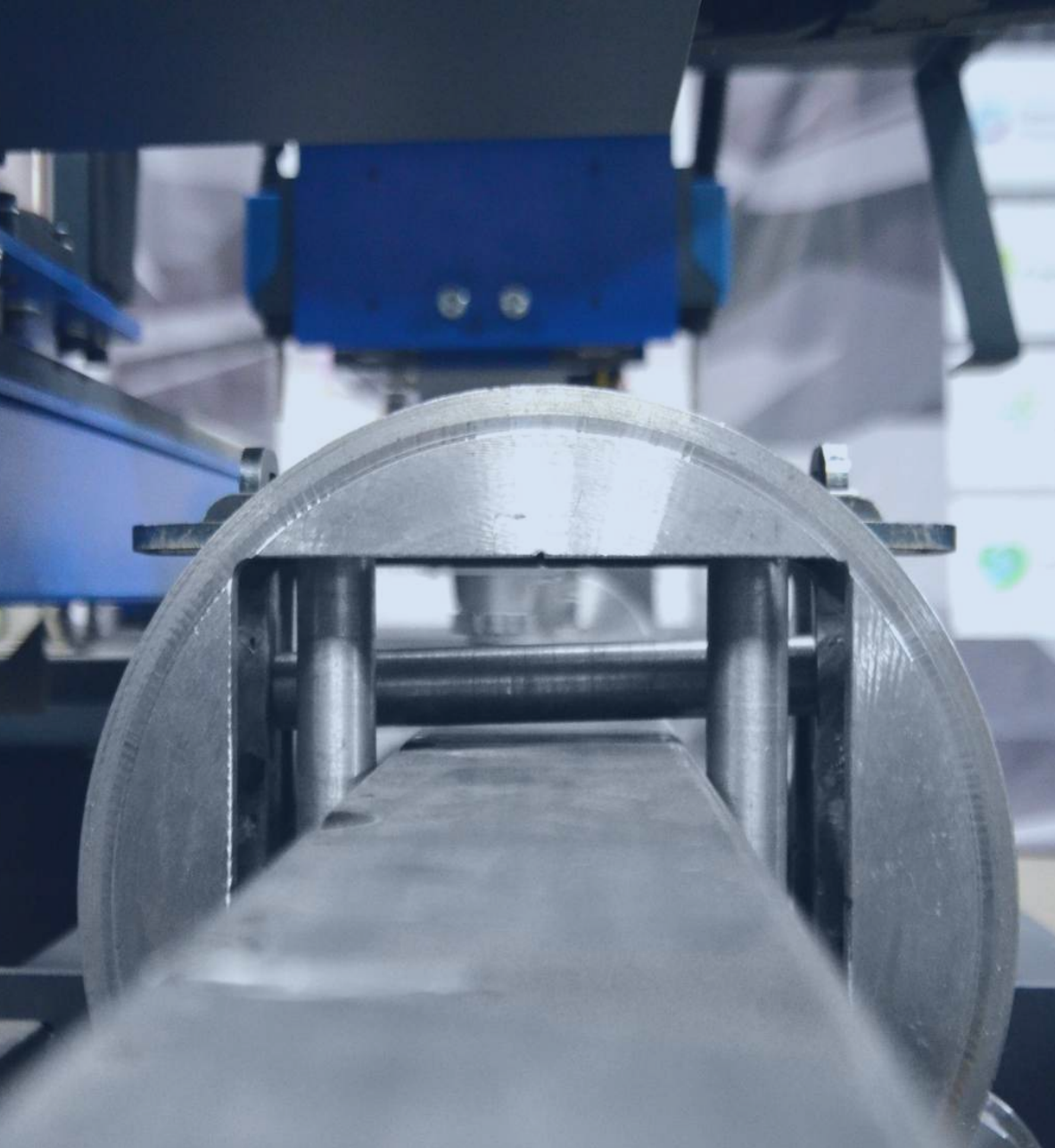


Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
3441 мм	3355 мм	1650 мм

Перемещение суппорта по осям,

X	Y	Z
≥ 3010 мм	≥ 1640 мм	≥ 70 мм



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для ваших станков

ИСТОЧНИК

Источник - это один из главных компонентов, влияющих на качество реза. Мы серьезно относимся к подбору дополнительного оборудования и предлагаем то, которое прошло испытание на нашем производстве и показало отличное качество реза.

Мы предлагаем следующие марки:

THERMACUT

Прост в настройке и подключении. Адаптивный, может работать как с оригинальными так и неоригинальными расходниками. Качество реза сопоставимо с источником Hypertherm. У них почти одинаковые системы резака.



Источники Thermacut:

EX-TRAFIRE 125HD (EX-6-003-001)
EX-TRAFIRE 105HD (EX-5-003-001)
EX-TRAFIRE 100SD (EX-5-001-003)

EX-TRAFIRE 55SD (EX-3-001-001)
EX-TRAFIRE 45HD (EX-2-003-003)
Механизированная система TMT PRO 200 с
резаком 15м

BEVERLY

Источник Arctherm 100
Механизированная
система Beverly
Arctherm-SM 200 A-II с
резаком 11м



TRITON

Triton CUT 100 PN CNC
(TCT100PNCNC)
Triton CUT 130 PN (TCT130PN)
Triton CUT 70 PN (TCT70PN)



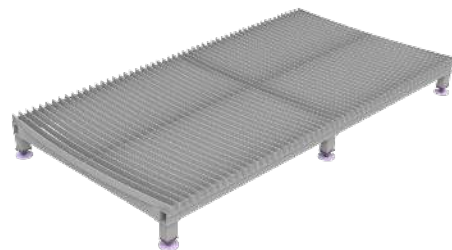
AURORA

Aurora PRO AIRFORCE 160
Aurora PRO AIRFORCE 100M
Aurora PRO AIRFORCE 60
Aurora PRO AIRFORCE 80



ОПОРНЫЙ СТОЛ

Представляет собой сварную конструкцию на которой располагается лист металла для последующего раскроя.



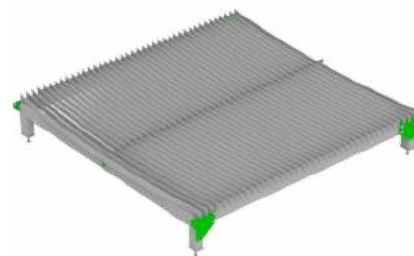
Максимальная нагрузка на поверхность стола
до 4000 кг

Размер рабочей зоны
3000 мм x 1500 мм
6000 мм x 2000 мм

Подходит для следующих станков
серия "Мастер"
серия "Макс ПРО"

СТОЛ МОДУЛЬНЫЙ КИТ-КОМПЛЕКТ

Опорный стол представляет собой сборно-разборную или сварную конструкцию. Он может состоять из двух или трех модулей.



Максимальная нагрузка на поверхность стола

3000 кг при собранной на болтах конструкции
5000 кг при сваренной конструкции

Размер рабочей зоны
3000 мм x 1500 мм
6000 мм x 2000 мм

Подходит для следующих станков
серия "Мастер"
серия "Макс ПРО"

СТОЛ ОПОРНЫЙ СВАРНОЙ С ВОДОНАЛИВНОЙ ВАННОЙ

Представляет собой сварную конструкцию, в которую установлена ванна с улавливающей сеткой. В ней располагается лист металла для последующего раскроя. В ванну производится залив воды.



Максимальная нагрузка на поверхность стола
до 4000 кг

Размер рабочей зоны
3000 мм x 1500 мм
6000 мм x 2000 мм

Подходит для следующих станков
серия "Мастер"
серия "Макс ПРО"

СТОЛ ОПОРНЫЙ С ВЫТЯЖНОЙ СИСТЕМОЙ

Представляет собой конструктив, разделенный на модули с выходной системой вентиляции и вентилятором. Подойдет для плазменной резки металла с источником до 105 А.

Максимальная нагрузка на поверхность стола

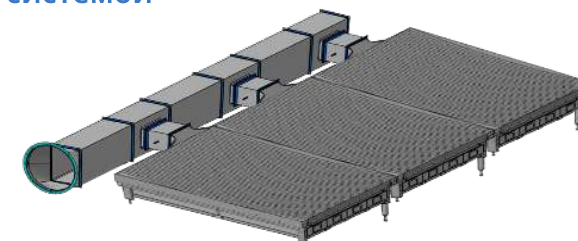
3000 кг при собранной на болтах конструкции
5000 кг при сваренной конструкции

Подходит для следующих станков
серия "Мастер"

Доступен в нескольких вариантах:

Стол опорный с вытяжной системой (боковое расположение)

Размер рабочей зоны
3000 мм x 1500 мм
6000 мм x 2000 мм



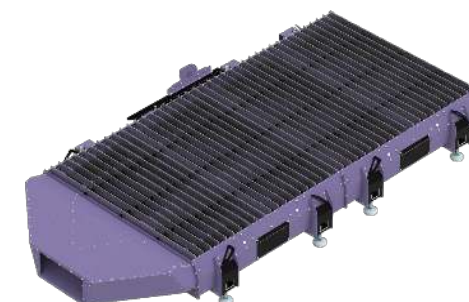
Стол опорный с центральной вытяжной системой

Размер рабочей зоны
3000 мм x 1500 мм



Опорный стол с секционной вытяжной системой

Размер рабочей зоны
3000 мм x 1500 мм



КОМПРЕССОР

Компрессор осуществляет подачу сжатого воздуха в плазморез. Без него горение столба плазменной дуги было бы невозможным.

Мы предлагаем компрессоры компании Remeza:



Компрессор поршневой
RemezaCB 4/Ф-270 LB 50 5.5



Компрессор поршневой
Remeza CB 4/Ф-270 LB75



Компрессор поршневой
Remeza CB 4/Ф-500 LB 75

ОСУШИТЕЛИ И ФИЛЬТРА

Для повышения качества плазменной резки и увеличения срока службы расходных элементов необходимо обеспечить источник плазмы воздухом, очищенным от влаги, масла и других примесей. Для этого используют осушители и фильтры.

Мы предлагаем:

- Осушитель рефрижераторный для источников плазменной резки 60-160А (600-700 л/мин)
- Осушитель рефрижераторный для источников плазменной резки 200 А (850-1200 л/мин)

- Магистральный воздушный фильтр средней очистки М (1160 - 1283 л/мин)
- Магистральный воздушный фильтр грубой очистки Р (1160 - 1283 л/мин)



Магистральный
воздушный фильтр



Осушитель

МОДУЛЬ ВРАЩЕНИЯ ТРУБ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 2.1

Артикул
ВТУ 2.1



Модуль вращения труб универсальный применяется для резки профильных и круглых труб. Имеет в своем исполнении два удерживающих модуля (люнет) под каждый тип трубы. Устанавливается в рабочую зону станка "Мастер"

Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
3758 мм	470 мм	412 мм

Обрабатываемые заготовки:

Диаметр круглой трубы:
от 40 мм до 219 мм
Размер профильной трубы:
от 40x40 мм до 140 x 140 мм

Максимальная масса трубы

90 кг

МОДУЛЬ ВРАЩЕНИЯ ТРУБ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 3.1

Артикул
ВТУ 3.1

Модуль вращения труб универсальный применяется для резки профильных и круглых труб. Имеет в своем исполнении модифицированные два удерживающих модуля (люнет) под каждый тип трубы. Устанавливается в рабочую зону станка "ПРО" 3000У

Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
3758 мм	557 мм	470 мм

Обрабатываемые заготовки:

Диаметр круглой трубы:
от 40 мм до 219 мм
Размер профильной трубы:
от 40x40 мм до 140 x 140 мм

Максимальная масса трубы

90 кг

МОДУЛЬ ВРАЩЕНИЯ ТРУБ КРУГЛЫХ 3.1

Артикул
ВТК 3.1



Модуль вращения круглых труб применяется для резки круглых труб диаметром от 25 мм до 219 мм. Устанавливается в рабочую зону станка серии "ПРО" 3000Y.

Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
3750 мм	540 мм	530 мм

Масса изделия

150 кг

МОДУЛЬ ВРАЩЕНИЯ ТРУБ КРУГЛЫХ 2.1

Артикул
ВТК 2.1

Модуль вращения круглых труб применяется для резки круглых труб диаметром от 25 мм до 219 мм. Устанавливается в рабочую зону станка "Мастер"

Габаритные размеры станка

Длина	Ширина	Высота
3750 мм	540 мм	380 мм

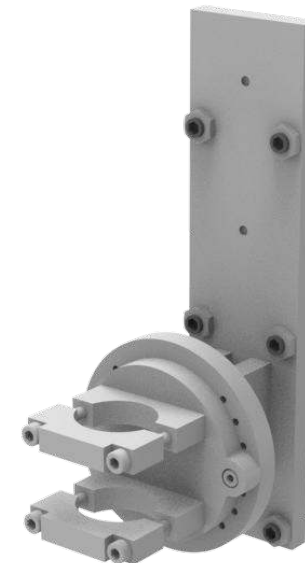
Масса изделия

150 кг

ПОВОРОТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ГАЗОВОГО РЕЗАКА

Артикул
ПДГ

Поворотное устройство фиксации газового резака, имеющую угловую градацию 0 ° - 45 ° устанавливающееся на суппорт YZ в станках с газовой опцией для снятия фаски под углом на толстых металлах.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ЗИП

Артикул
ДЗИП

Расширенный ЗИП комплект дополнительно комплектуется к имеющимся запчастям.

Состав

- Гайка приводная в сборе - 2 шт.
- Подшипник линейный SBR16 UU d=2,38 (расконсерв.) - 3 шт.
- Шестеренка в сборе - 2 шт.
- Датчик металла TL-W5MC1 - 1 шт.



Датчик металла
TL-W5MC1



Шестеренка
в сборе



Подшипник линейный
SBR16 UU d=2,38
(расконсерв.)



Гайка приводная
в сборе

Где применяются наши станки

Резка металла на заказ

История развития бизнеса нашего клиента после приобретения станка Мастер и как ему удалось заработать 1 000 000 руб. / месяц.



Сканируй и смотри



Сельскохозяйственная техника

Станок плазменной резки серии PRO с первым классом точности решает сложные задачи производства



Сканируй и читай



Автомобильная промышленность

Почему перешли от заказа резки металла к собственному плазменному станку.



Сканируй и читай



Изготовление металлоконструкций

Детали для вышек сотовой связи, на плазме.



Сканируй и читай



Производство мебели

Плазменный станок для столярной мастерской



Сканируй и читай



Осуществил мечту! Есть своя плазма

К покупке плазменного станка с ЧПУ Андрей шел 4 года.



Сканируй и читай



Примеры реза



25 мм



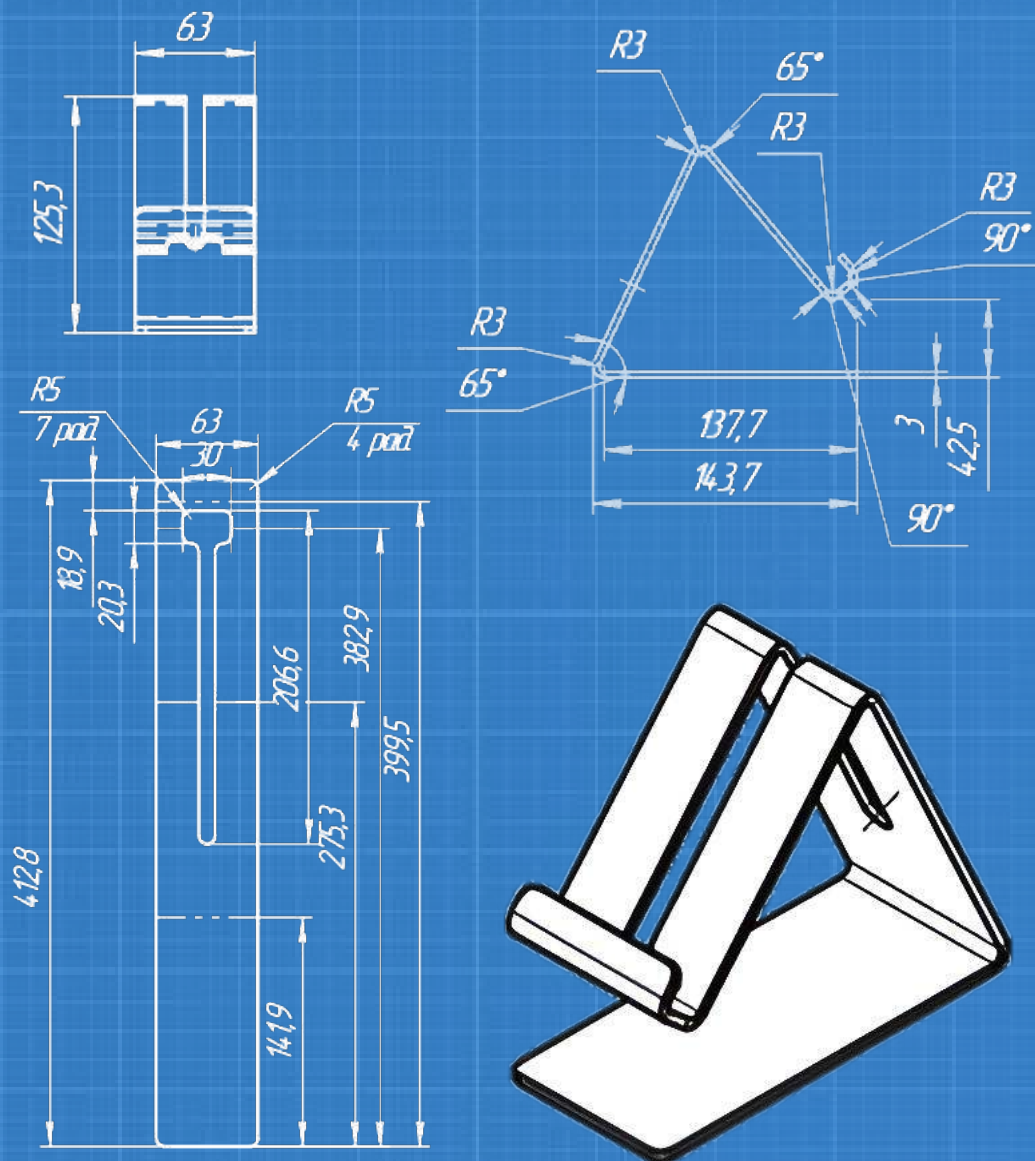
16 мм



1 мм



Сервис бесплатных чертежей



Чертежи предназначены для клиентов Системы Резки, разработаны специально для использования на нашем оборудовании



Обширная база проектов

В сервисе представлены чертежи для резки мангалов, различных креплений и деталей, а также решения для интерьера и арт-объектов. База регулярно пополняется.



Специально разработанные проекты

Над проектами работали опытные конструктора и дизайнеры. Все чертежи проверены на практике.



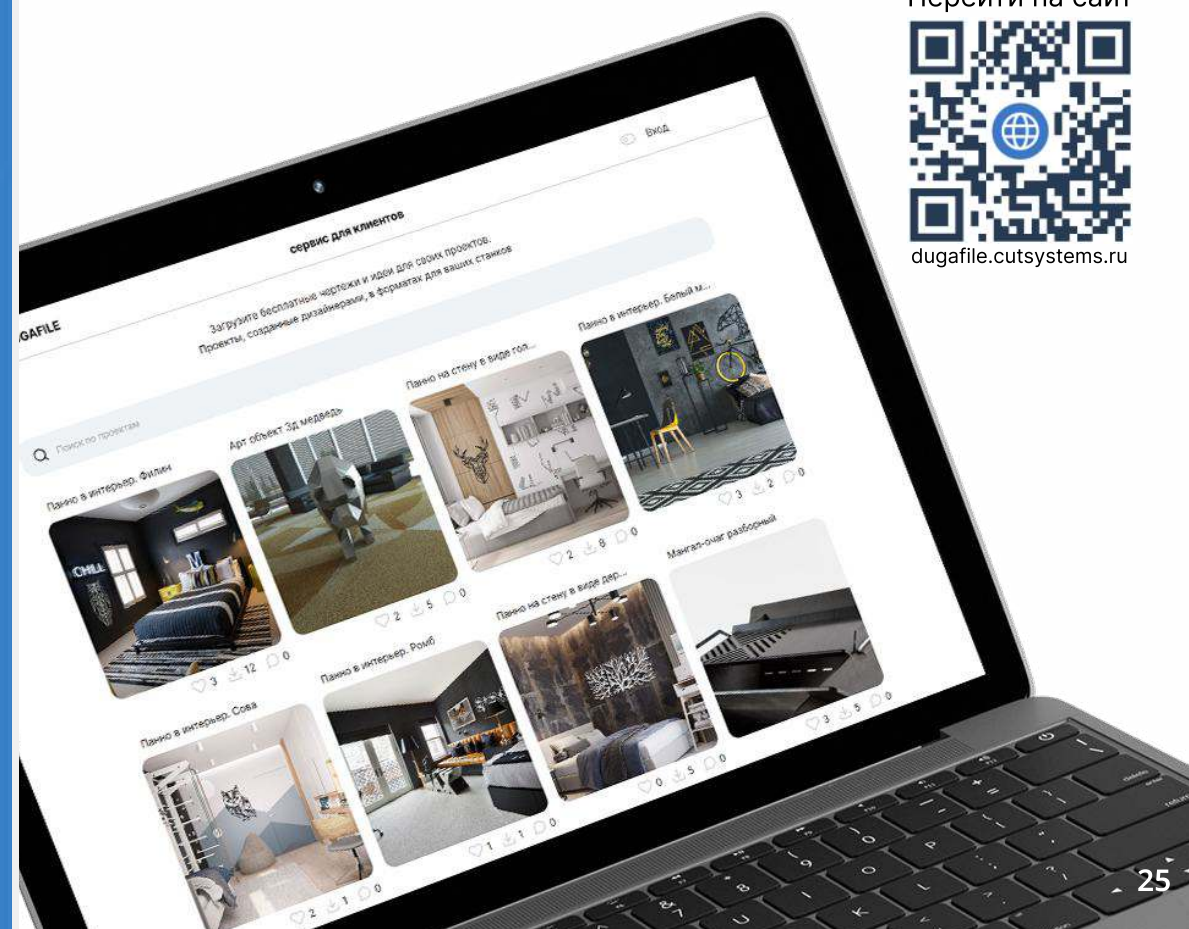
Бесплатное скачивание

Чертежи на сервисе DUGAFILE доступны для скачивания при покупке плазменного или лазерного станка в компании Системы резки.

Перейти на сайт



dugafile.cutsystems.ru





Мы в соц сетях

Все о станках и даже больше смотрите на нашем YouTube канале. Изучайте и вдохновляйтесь вместе с нами. Следите за нашими новостями и проектами в группе в ВК и Телеграмм-канале

Звоните, пишите

8(800)700-08-03

zakaz@plazmakroy.ru



[@plazmakroy](#)



[@plazmakroyctlt](#)



[@plazmakroy](#)



plazmakroy.ru