



СИСТЕМЫ  
РЕЗКИ

Производитель и поставщик станков с ЧПУ

Подберем оборудование и запустим в работу



# КАТАЛОГ

ПЛАЗМЕННЫХ СТАНКОВ  
И ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

# О НАС



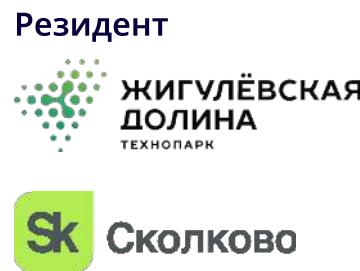
СИСТЕМЫ  
РЕЗКИ

750+

Наших станков работают  
по России и СНГ

Компания "Системы резки" - надежный поставщик станков с ЧПУ для обработки металла и дерева от российского производителя, разработанные с привлечением инжиниринговой компании резидента Сколково и научного сообщества.

Официальный представитель компании Плазмакрой.



# ПРЕИМУЩЕСТВА



Доставка по всей  
России и странам СНГ



Пуско-наладочные работы  
на вашем производстве



Демонстрация станка с резом  
детали по вашей заявке



Оперативная сервисная поддержка  
на всем сроке работы станка



Собственное производство  
и разработка



Отличное качество реза



Бесплатное двухдневное обучение  
на нашем производстве



Бесплатные чертежи опорного стола  
и с водоотливной ванной



Станки с продуманным конструктивом  
комплектуются под конкретные  
задачи вашего производства

9  
лет  
на рынке

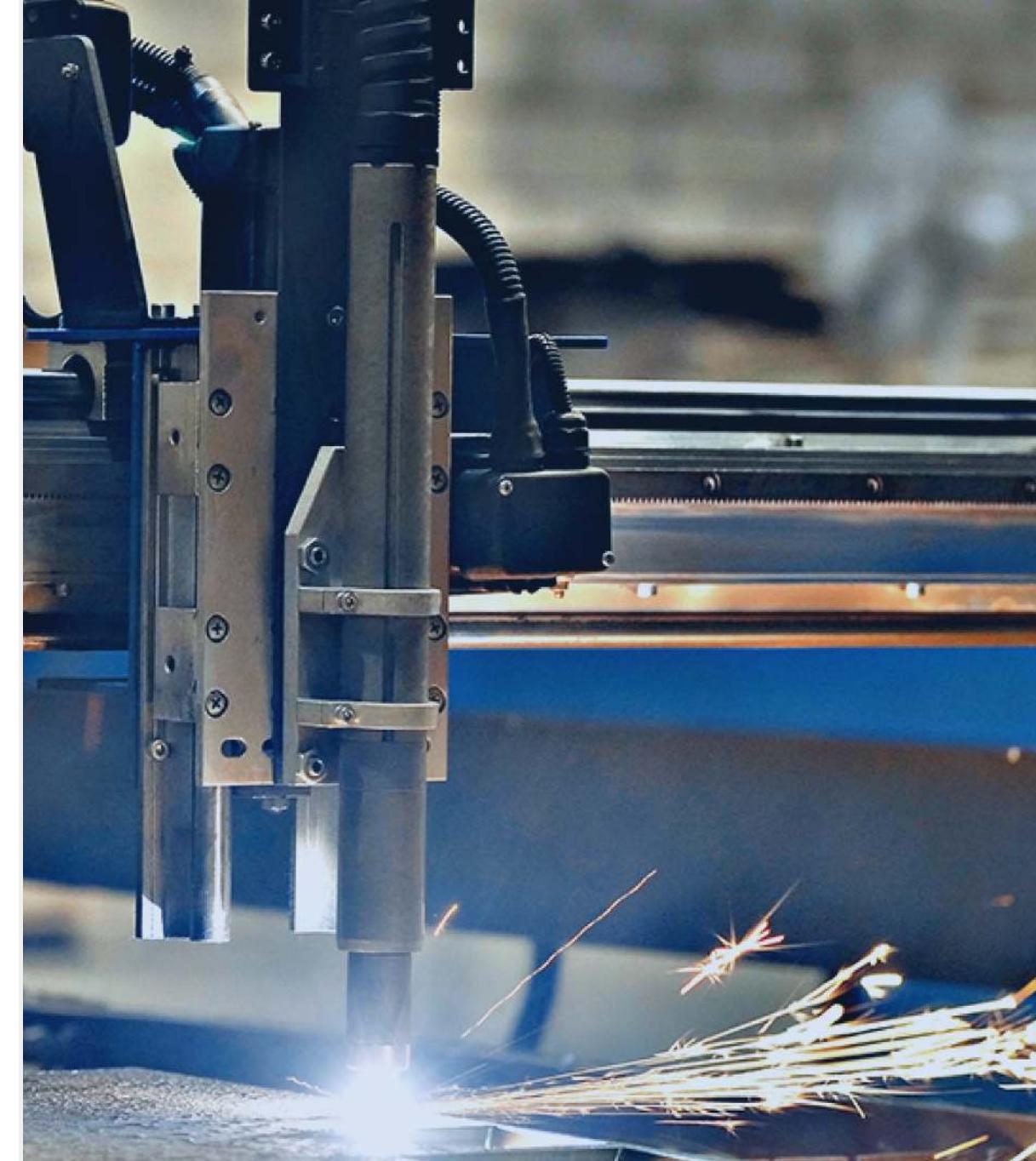
# СОДЕРЖАНИЕ

## Плазменные станки

|         |    |
|---------|----|
| Мастер  | 5  |
| МаксПро | 8  |
| Про     | 11 |
| Дугарез | 13 |

## Дополнительное оборудование

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| Источник                            | 16 |
| Опорный стол                        | 17 |
| Компрессор, осушители и фильтра     | 19 |
| Модуль вращения труб                | 20 |
| Поворотный держатель и ЗИП комплект | 22 |
| Примеры использования наших станков | 23 |



**ПЛАЗМЕННЫЕ  
СТАНКИ**

# СЕРИЯ «МАСТЕР»

## Легендарный плазменный станок

Режет металл от 0,5 до 100 мм плазмой и газом. Продуман до мелочей. Все, для удобства работы оператора. Управляется современной ЧПУ системой с интуитивно понятным программным интерфейсом.

## Наш станок выбирают за



**Алюминиевый портал**  
снижает нагрузку на двигатели, уменьшает инерцию, обеспечивая точность и качество реза.



**Опорный стол** отделен от рамы станка. Это позволяет сохранять геометрию станка на длительный срок и безопасно размещать лист металла для раскроя.



**Виброопоры** обеспечивают отличное качество работы даже на неровной поверхности.



**Поворотная стойка**  
с контроллером высоты обеспечивает эффективный мониторинг процесса резки металла.



**Магнитные держатели**  
на суппорте защищают резак от поломок при возможном столкновении с уже вырезанными деталями.



**Интерфейс ПО**  
интуитивно понятный, простой в освоении.

## Базовая комплектация

- Автоматический контроллер высоты ТНС
- Ящик управления (промышленный компьютер, ПО на русском языке)
- Ящик силовой
- Промышленные линейные направляющие
- Шаговые двигатели
- Тип привода: шестерня + зубчатая рейка
- Виброопоры
- Руководство по эксплуатации
- Упаковочный ящик



По запросу направляем **чертежи** опорного стола.



Проводим **бесплатное обучение** ваших сотрудников, можем организовать обучение на вашем производстве. Грамотная сервисная служба ответит на все ваши вопросы.

# СТАНОК «МАСТЕР» 3000 М



### Габаритные размеры станка

Длина 4010 мм Ширина 2670 мм Высота 1750 мм

### Рабочая зона раскroя листового металла

3000\*1500мм

### Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

### Перемещение суппорта по осям

X ≥ 3010 мм Y ≥ 1515 мм Z ≥ 100 мм

### Масса станка

350 кг

### Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

### Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

### Высота рамы станка

650 мм

### Количество суппортов

3 шт

Можем собрать станок с рабочим полем **3000 x 2000 мм**

## Варианты комплектации:

### Станки плазменной резки

- Станок 3000М Плазма "серии Мастер" с ноутбуком клиента и портативным ТНС (Torch Height Controller) арт. 30100М
- Станок 3000М Плазма "серии Мастер" с ноутбуком и портативным ТНС (Torch Height Controller) арт. 30120М
- Станок 3000М Плазма "серии Мастер" с консолью управления арт. 30110М

### Станки плазмо-газовой и газовой резки

- Станок 3000М Плазмо-газ под газовую систему Fit+ "серии Мастер" с консолью управления арт. 30211М
- Станок 3000М Плазмо-газ под газовую систему Корд "серии Мастер" с консолью управления арт. 30212М
- Станок 3000М Плазмо-газ под газовую систему Ex-traflame "серии Мастер" с консолью управления арт. 30213М

### Станки газовой резки

- Станок 3000М Газ под газовую систему Fit+ "серии Мастер" с консолью управления арт. 30311М
- Станок 3000М Газ под газовую систему Корд "серии Мастер" с консолью управления арт. 30312М
- Станок 3000М Газ под газовую систему Ex-traflame "серии Мастер" с консолью управления арт. 30313М

# СТАНОК «МАСТЕР» 6000 М



## Габаритные размеры станка

|         |         |         |
|---------|---------|---------|
| Длина   | Ширина  | Высота  |
| 6550 мм | 3460 мм | 1750 мм |

## Рабочая зона раскroя листового металла

6000\*2000мм

## Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

## Перемещение суппорта по осям

|           |           |          |
|-----------|-----------|----------|
| X         | Y         | Z        |
| ≥ 6120 мм | ≥ 2120 мм | ≥ 100 мм |

## Масса станка

650 кг

## Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

## Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

## Высота рамы станка

650 мм

## Количество суппортов

3 шт

## Варианты комплектации:

### Станки плазменной резки

- Станок 6000М Плазма "серии Мастер" с консолью управления арт. 60110М

### Станки плазмо-газовой резки

- Станок 6000М Плазма-газ под газовую систему Fit+ "серии Мастер" с консолью управления арт. 60211М
- Станок 6000М Плазма-газ под газовую систему Корд "серии Мастер" с консолью управления арт. 60212М
- Станок 6000М Плазма-газ под газовую систему Ex-traflame "серии Мастер" с консолью управления арт. 60213М

### Станки газовой резки

- Станок 6000М Газ под газовую систему Fit+ "серии Мастер" с консолью управления арт. 60311М
- Станок 6000М Газ под газовую систему Корд "серии Мастер" с консолью управления арт. 60312М
- Станок 6000М Газ под газовую систему Ex-traflame "серии Мастер" с консолью управления арт. 60313М

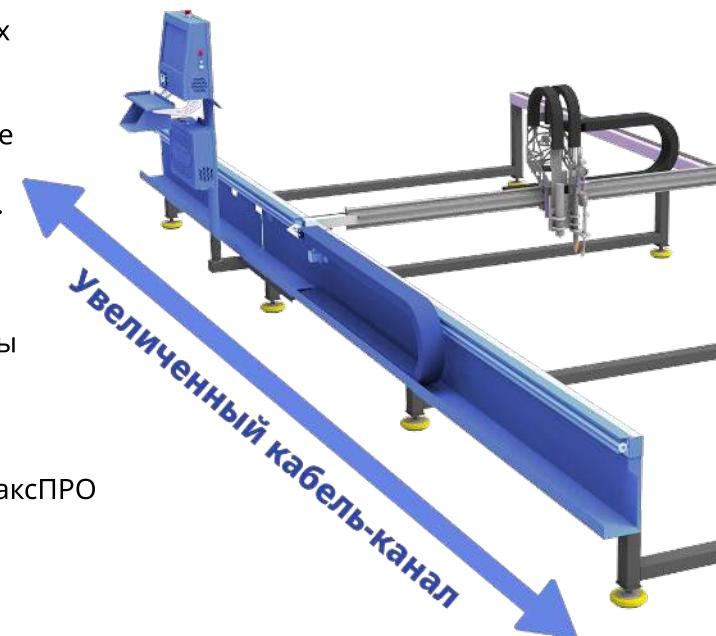
# СЕРИЯ «МАКСПРО»

Для высокомощных источников от 200А и выше

Усиленная версия плазменных станков серии "Мастер".

- На станок установили более массивный кронштейн крепления кабель-каналов.
- Увеличили лотки и кабель-каналы для укладки механизированной системы с водяным охлаждением.

Эти изменения позволяют использовать станки серии МаксПРО для установки и подключения высокомощных источников с амперажем от 200А и выше.



Станки МаксПРО изготавливаются под механизированные системы Hypertherm MAXPRO200, Bevely Arctherm-SM200A-II и THERMACUT TMT PRO200.

## Базовая комплектация

- Автоматический контроллер высоты ТНС
- Ящик управления (промышленный компьютер, ПО на русском языке)
- Ящик силовой
- Промышленные линейные направляющие
- Шаговые двигатели
- Тип привода: шестерня + зубчатая рейка
- Виброопоры
- Руководство по эксплуатации
- Упаковочный ящик



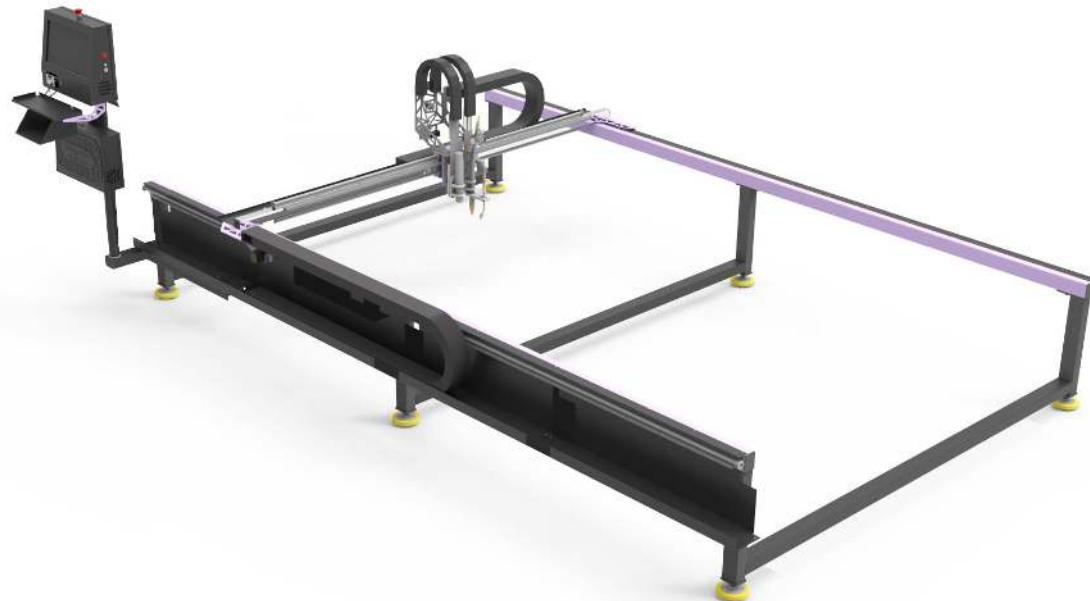
По запросу направляем [чертежи](#) опорного стола.

Проводим [бесплатное обучение](#) ваших сотрудников, можем организовать обучение на вашем производстве.

Грамотная сервисная служба ответит на все ваши вопросы.

# СТАНОК «МАКСПРО» 3000МП С КОНСОЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ

АРТИКУЛ  
30110МП



## Габаритные размеры станка

Длина 4110 мм Ширина 2670 мм Высота 1750 мм

## Рабочая зона раскroя листового металла

3000\*1500мм

## Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

## Перемещение суппорта по осям

X 650 кг  
Y 12000 мм/мин  
Z 100 мм

## Масса станка

12000 мм/мин

## Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

## Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

## Высота рамы станка

650 мм

## Количество суппортов

3 шт

## Варианты комплектации:

### Станки плазменной резки

- Станок 3000МП Плазма "серии МаксПРО" с консолью управления

### Станки плазмо-газовой резки

- Станок 3000МП Плазма-газ под газовую систему Корд "серии МаксПРО" с консолью управления
- Станок 3000МП Плазма-газ под газовую систему Ex-traflame "серии МаксПРО" с консолью управления

# СТАНОК «МАКСПРО» 6000МП С КОНСОЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ

АРТИКУЛ  
60110МП



## Габаритные размеры станка

Длина 6700 мм Ширина 3600 мм Высота 1750 мм

## Рабочая зона раскroя листового металла

6000\*2000мм

## Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

## Перемещение суппорта по осям

X 650 кг  
Y 12000 мм/мин  
Z 100 мм

## Масса станка

12000 мм/мин

## Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

## Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

## Высота рамы станка

650 мм

## Количество суппортов

3 шт

## Варианты комплектации:

### Станки плазменной резки

- Станок 6000МП Плазма "серии МаксПРО" с консолью управления арт. 60110МП

### Станки плазмо-газовой резки

- Станок 6000МП Плазма-газ под газовую систему Корд "серии МаксПРО" с консолью управления арт.60212МП
- Станок 6000МП Плазма-газ под газовую систему Ex-traflame "серии МаксПРО" с консолью управления арт 60213МП

## Бюджетный станок с премиальным сервисом

Портальный плазменный станок с ЧПУ для резки металла толщиной до 50 мм. Обладает вторым классом точности. Наличие в станке автономного терминала управления позволяет установить его на любом удобном для работы месте. Опционально доступно удлинение кабеля.

### Наш станок выбирают за

### Цели применения

- Проверенная механика
- Доступная цена
- Отличное качество реза
- Режет только плазмой
- Бесплатное обучение



### Базовая комплектация

- Автоматический контроллер высоты ТНС
- Терминал управления
- Ящик силовой
- Промышленные линейные направляющие
- Шаговые двигатели
- Тип привода: шестерня + зубчатая рейка
- Виброопоры
- Руководство по эксплуатации
- Упаковочный ящик

# СТАНОК «ДУГАРЕЗ»



#### Габаритные размеры станка

Длина 4010 мм Ширина 2670 мм Высота 1750 мм

#### Рабочая зона раскroя листового металла

3000\*1500мм

#### Точность позиционирования

± 0,5 мм\м

#### Перемещение суппорта по осям,

X 4010 мм Y 1515 мм Z 100 мм

#### Масса станка

350 кг

#### Максимальная скорость перемещения

12000 мм/мин

#### Потребляемая мощность станка (без источника плазмы) макс.

1 кВт

#### Высота рамы станка

650 мм

#### Количество суппортов

3 шт

По запросу направляем [чертежи](#) опорного стола.

Проводим [бесплатное обучение](#) ваших сотрудников, можем организовать обучение на вашем производстве.

Грамотная сервисная служба ответит на все ваши вопросы.



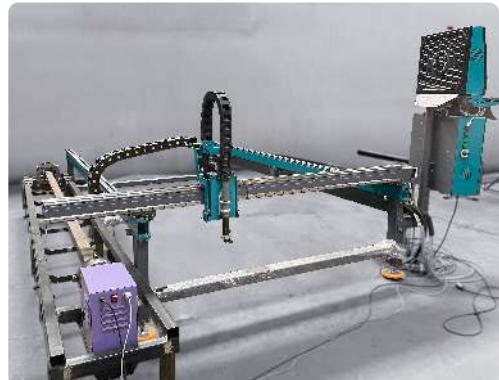
# СЕРИЯ «ПРО»

Когда нужен «почти лазер»

Станок предназначен для фигурной и прямолинейной резки листового металлопроката и труб в условиях промышленных предприятий

## Ключевые особенности:

- Сервошаговые двигатели со встроенными энкодерами, позволяют исключить пропуск шагов при выполнении резки металла
- Первый класс точности резки по ГОСТ 14792-80
- Омический датчик металла.  
Датчики такого типа используются на установках лазерной резки
- Усилены конструкция портала
- Установлены высокоточные линейные и рельсовые направляющие типа HIWIN
- Раскрой листового металла от 1 мм до 50 мм с повышенной точностью и большей скоростью
- Точность позиционирования 0,1 мм/м



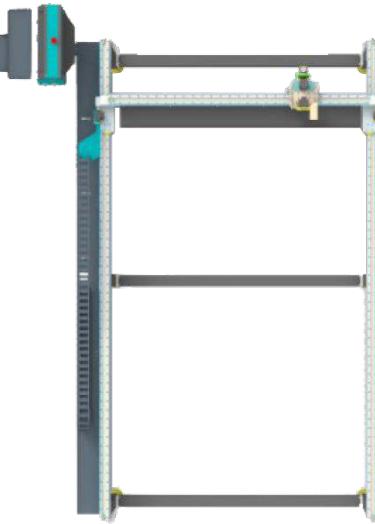
По запросу направляем [чертежи](#) опорного стола.

Проводим [бесплатное обучение](#) ваших сотрудников, можем

организовать обучение на вашем производстве.

Грамотная сервисная служба ответит на все ваши вопросы.

## СТАНОК 3000П «ПРО» С КОНСОЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ



### Габаритные размеры станка

|         |                |         |
|---------|----------------|---------|
| Длина   | Ширина         | Высота  |
| 3441 мм | <b>2955</b> мм | 1650 мм |

### Перемещение суппорта по осям,

|           |                  |         |
|-----------|------------------|---------|
| X         | Y                | Z       |
| ≥ 3010 мм | ≥ <b>1515</b> мм | ≥ 70 мм |

## СТАНОК 3000ПУ «ПРО» С КОНСОЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ



### Габаритные размеры станка

|         |                |         |
|---------|----------------|---------|
| Длина   | Ширина         | Высота  |
| 3441 мм | <b>3355</b> мм | 1650 мм |

### Перемещение суппорта по осям,

|           |                  |         |
|-----------|------------------|---------|
| X         | Y                | Z       |
| ≥ 3010 мм | ≥ <b>1640</b> мм | ≥ 70 мм |

## Общие настройки

|   |  |                                      |
|---|--|--------------------------------------|
| Масса станка                              | Потребляемая мощность станка<br>(без источника плазмы) макс. | Максимальная скорость<br>перемещения |
| 430 кг                                    | 2 кВт  | 18000 мм/мин                         |
| Рабочая зона раскроя<br>листового металла | Количество<br>суппортов                                      | Высота рамы<br>станка                |
| 3000*1500мм                               | 3 шт   | 690 мм                               |

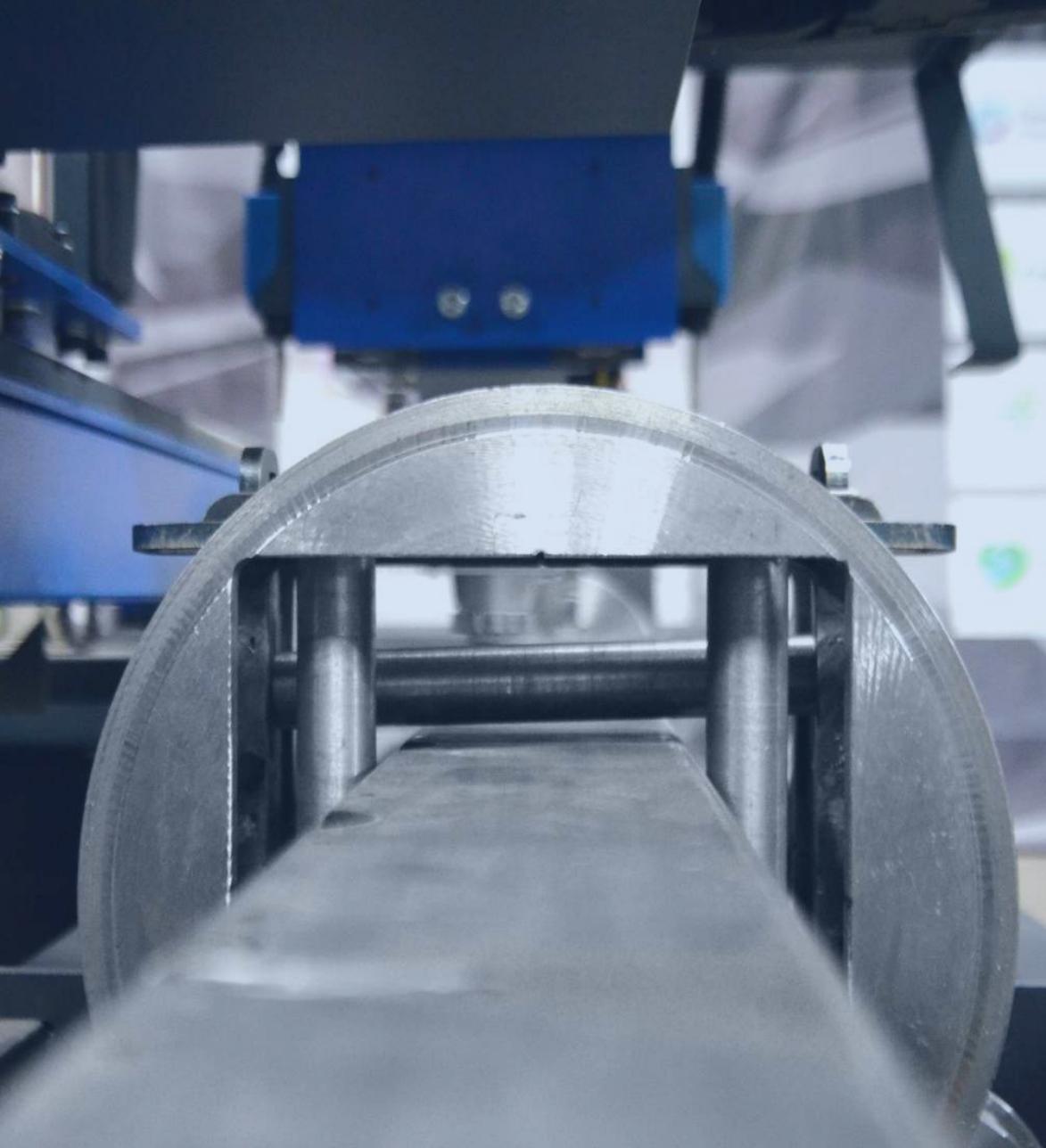
У станка **3000ПУ ПРО** с консолью управления портал длиннее на 400 мм. Это даёт возможность установки дополнительного оборудования в виде вращателей для резки круглых и профильных труб.

## Базовая комплектация

- Автоматический контроллер высоты ТНС
- Ящик управления (промышленный компьютер, ПО на русском языке)
- Ящик силовой
- Промышленные линейные направляющие
- Сервошаговые двигатели
- Тип привода: шестерня + зубчатая рейка
- Виброопоры
- Руководство по эксплуатации
- Упаковочный ящик
- Направляющие типа HIWIN

# ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для ваших станков



## ИСТОЧНИК

Источник - это один из главных компонентов, влияющих на качество реза. Мы серьезно относимся к подбору дополнительного оборудования и предлагаем то, которое прошло испытание на нашем производстве и показало отличное качество реза.

Мы предлагаем следующие марки:

### THERMACUT

Прост в настройке и подключении. Адаптивный, может работать как с оригинальными так и неоригинальными расходниками. Качество реза сопоставимо с источником Hypertherm. У них почти одинаковые системы резака.



Источники Thermacut:

EX-TRAFFIRE 125HD (EX-6-003-001)  
EX-TRAFFIRE 105HD (EX-5-003-001)  
EX-TRAFFIRE 100SD (EX-5-001-003)

EX-TRAFFIRE 55SD (EX-3-001-001)  
EX-TRAFFIRE 45HD (EX-2-003-003)  
Механизированная система TMT PRO 200 с резаком 15м

### BEVERLY

Источник Arctherm 100  
Механизированная  
система Beverly  
Arctherm-SM 200 A-II с  
резаком 11м



### TRITON

Triton CUT 100 PN CNC  
(TCT100PNcnc)  
Triton CUT 130 PN (TCT130PN)  
Triton CUT 70 PN (TCT70PN)



### AURORA

Aurora PRO AIRFORCE 160  
Aurora PRO AIRFORCE 100M  
Aurora PRO AIRFORCE 60  
Aurora PRO AIRFORCE 80



## ОПОРНЫЙ СТОЛ

Представляет собой сварную конструкцию на которой располагается лист металла для последующего раскroя.

**Максимальная нагрузка на поверхность стола**  
до 4000 кг

**Размер рабочей зоны**  
3000 мм x 1500 мм  
6000 мм x 2000 мм

**Подходит для следующих станков**  
серия "Мастер"  
серия "Макс ПРО"



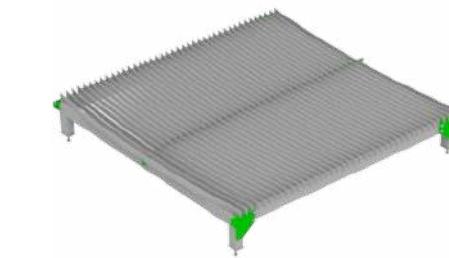
## СТОЛ МОДУЛЬНЫЙ КИТ-КОМПЛЕКТ

Опорный стол представляет собой сборно-разборную или сварную конструкцию. Он может состоять из двух или трех модулей.

**Максимальная нагрузка на поверхность стола**  
3000 кг  
при собранной на болтах конструкции

**Размер рабочей зоны**  
5000 кг  
при сваренной конструкции  
3000 мм x 1500 мм  
6000 мм x 2000 мм

**Подходит для следующих станков**  
серия "Мастер"  
серия "Макс ПРО"



## СТОЛ ОПОРНЫЙ СВАРНОЙ С ВОДОНАЛИВНОЙ ВАННОЙ

Представляет собой сварную конструкцию, в которую установлена ванна с улавливающей сеткой. В ней располагается лист металла для последующего раскroя. В ванну производится залив воды.

**Максимальная нагрузка на поверхность стола**  
до 4000 кг

**Размер рабочей зоны**  
3000 мм x 1500 мм  
6000 мм x 2000 мм

**Подходит для следующих станков**  
серия "Мастер"  
серия "Макс ПРО"



## СТОЛ ОПОРНЫЙ С ВЫТЯЖНОЙ СИСТЕМОЙ

Представляет собой конструктив, разделенный на модули с выходной системой вентиляции и вентилятором. Подойдет для плазменной резки металла с источником до 105 А.

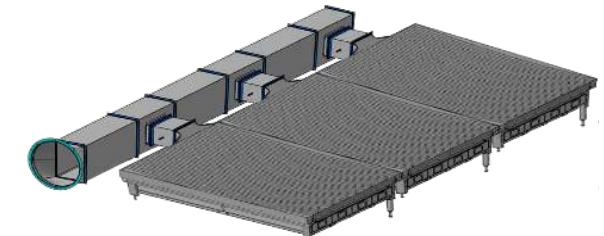
**Максимальная нагрузка на поверхность стола**

3000 кг  
при собранной на болтах конструкции  
5000 кг  
при сваренной конструкции

**Подходит для следующих станков**  
серия "Мастер"

**Доступен в нескольких вариантах:**

### Стол опорный с вытяжной системой (боковое расположение)



**Размер рабочей зоны**

3000 мм x 1500 мм  
6000 мм x 2000 мм

### Стол опорный с центральной вытяжной системой



**Размер рабочей зоны**

3000 мм x 1500 мм

### Опорный стол с секционной вытяжной системой



**Размер рабочей зоны**

3000 мм x 1500 мм

# КОМПРЕССОР

Компрессор осуществляет подачу сжатого воздуха в плазморез. Без него горение столба плазменной дуги было бы невозможным.

Мы предлагаем компрессоры компании Remeza:



Компрессор поршневой  
Remeza СБ 4/Ф-270 LB 5.5



Компрессор поршневой  
Remeza СБ 4/Ф-270 LB75



Компрессор поршневой  
Remeza СБ 4/Ф-500 LB 75

# ОСУШИТЕЛИ И ФИЛЬТРА

Для повышения качества плазменной резки и увеличения срока службы расходных элементов необходимо обеспечить источник плазмы воздухом, очищенным от влаги, масла и других примесей. Для этого используют осушители и фильтра.

Мы предлагаем:

- Осушитель рефрижераторный для источников плазменной резки 60-160А (600-700 л/мин)
- Осушитель рефрижераторный для источников плазменной резки 200 А (850-1200 л/мин)
- Магистральный воздушный фильтр средней очистки М (1160 - 1283 л/мин)
- Магистральный воздушный фильтр грубой очистки Р (1160 - 1283 л/мин)



Магистральный  
воздушный фильтр



Осушитель

# МОДУЛЬ ВРАЩЕНИЯ ТРУБ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 2.1

АРТИКУЛ  
ВТУ 2.1



Модуль вращение труб универсальный применяется для резки профильных и круглых труб. Имеет в своем исполнении два удерживающих модуля (люнет) под каждый тип трубы. Устанавливается в рабочую зону станка "Мастер"

## Габаритные размеры станка

|         |        |        |
|---------|--------|--------|
| Длина   | Ширина | Высота |
| 3758 мм | 470 мм | 412 мм |

## Обрабатываемые заготовки:

Диаметр круглой трубы:  
от 40 мм до 219 мм  
Размер профильной трубы:  
от 40x40 мм до 140 x 140 мм

## Максимальная масса трубы

90 кг

# МОДУЛЬ ВРАЩЕНИЯ ТРУБ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 3.1

АРТИКУЛ  
ВТУ 3.1

Модуль вращение труб универсальный применяется для резки профильных и круглых труб. Имеет в своем исполнении модифицированные два удерживающих модуля (люнет) под каждый тип трубы. Устанавливается в рабочую зону станка "ПРО" 3000У

## Габаритные размеры станка

|         |        |        |
|---------|--------|--------|
| Длина   | Ширина | Высота |
| 3758 мм | 557 мм | 470 мм |

## Обрабатываемые заготовки:

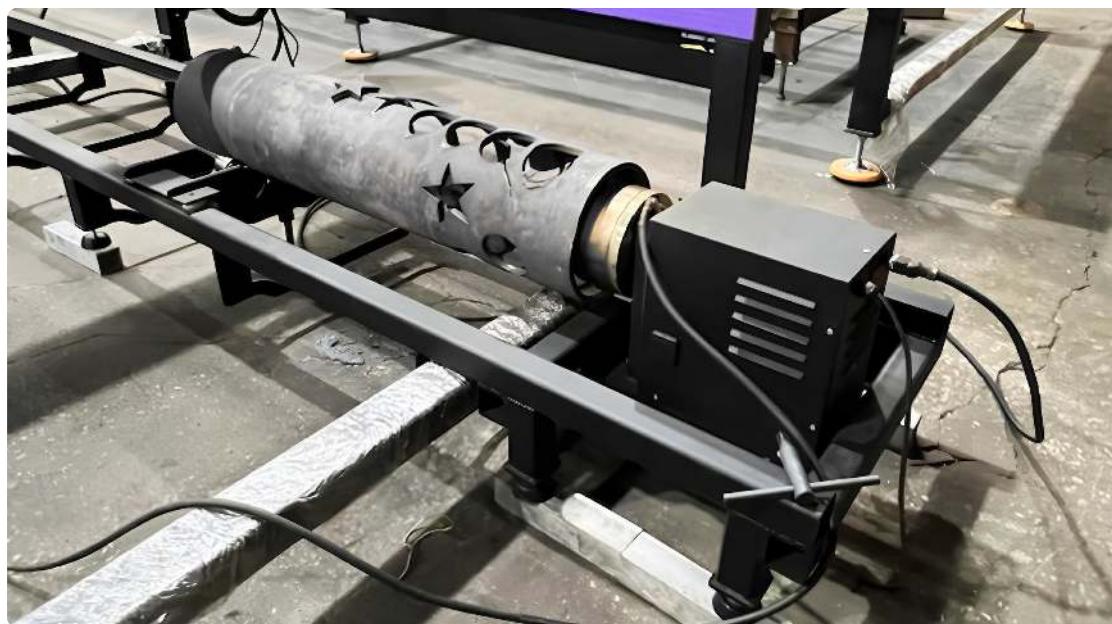
Диаметр круглой трубы:  
от 40 мм до 219 мм  
Размер профильной трубы:  
от 40x40 мм до 140 x 140 мм

## Максимальная масса трубы

90 кг

## МОДУЛЬ ВРАЩЕНИЯ ТРУБ КРУГЛЫХ 3.1

АРТИКУЛ  
ВТК 3.1



Модуль вращение круглых труб применяется для резки круглых труб диаметром от 25 мм до 219 мм. Устанавливается в рабочую зону станка серии "ПРО" 3000Y.

### Габаритные размеры станка

|         |        |        |
|---------|--------|--------|
| Длина   | Ширина | Высота |
| 3750 мм | 540 мм | 530 мм |

### Масса изделия

150 кг

## МОДУЛЬ ВРАЩЕНИЯ ТРУБ КРУГЛЫХ 2.1

АРТИКУЛ  
ВТК 2.1

Модуль вращение круглых труб применяется для резки круглых труб диаметром от 25 мм до 219 мм. Устанавливается в рабочую зону станка "Мастер"

### Габаритные размеры станка

|         |        |        |
|---------|--------|--------|
| Длина   | Ширина | Высота |
| 3750 мм | 540 мм | 380 мм |

### Масса изделия

150 кг

## ПОВОРОТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ГАЗОВОГО РЕЗАКА

АРТИКУЛ  
ПДГ

Поворотное устройство фиксации газового резака, имеющую угловую градацию 0 ° - 45 ° устанавливается на суппорт YZ в станках с газовой опцией для снятие фаски под углом на толстых металлах.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ЗИП

АРТИКУЛ  
ДЗИП

Расширенный ЗИП комплект дополнительно комплектуется к имеющимся запчастям.

### Состав

- Гайка приводная в сборе - 2 шт.
- Подшипник линейный SBR16 UU d=2,38 (расконсерв.) - 3 шт.
- Шестеренка в сборе - 2 шт.
- Датчик металла TL-W5MC1 - 1 шт.



Датчик металла  
TL-W5MC1



Шестеренка  
в сборе



Подшипник линейный  
SBR16 UU d=2,38  
(расконсерв.)



Гайка приводная  
в сборе

# Где применяются наши станки

## Резка металла на заказ

История развития бизнеса нашего клиента после приобретения станка Мастер и как ему удалось заработать 1 000 000 руб. / месяц.



Сканируй и смотри



## Сельскохозяйственная техника

Станок плазменной резки серии PRO с первым классом точности решает сложные задачи производства



Сканируй и читай



## Автомобильная промышленность

Почему перешли от заказа резки металла к собственному плазменному станку.



Сканируй и читай



## Изготовление металлоконструкций

Детали для вышек сотовой связи, на плазме.



Сканируй и читай



## Производство мебели

Плазменный станок для столярной мастерской



Сканируй и читай



## Осуществил мечту! Есть своя плазма

К покупке плазменного станка с ЧПУ Андрей шел 4 года.



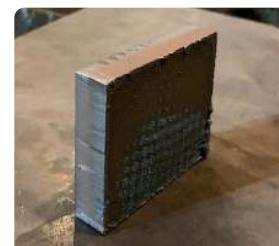
Сканируй и читай



## Примеры реза



25 мм



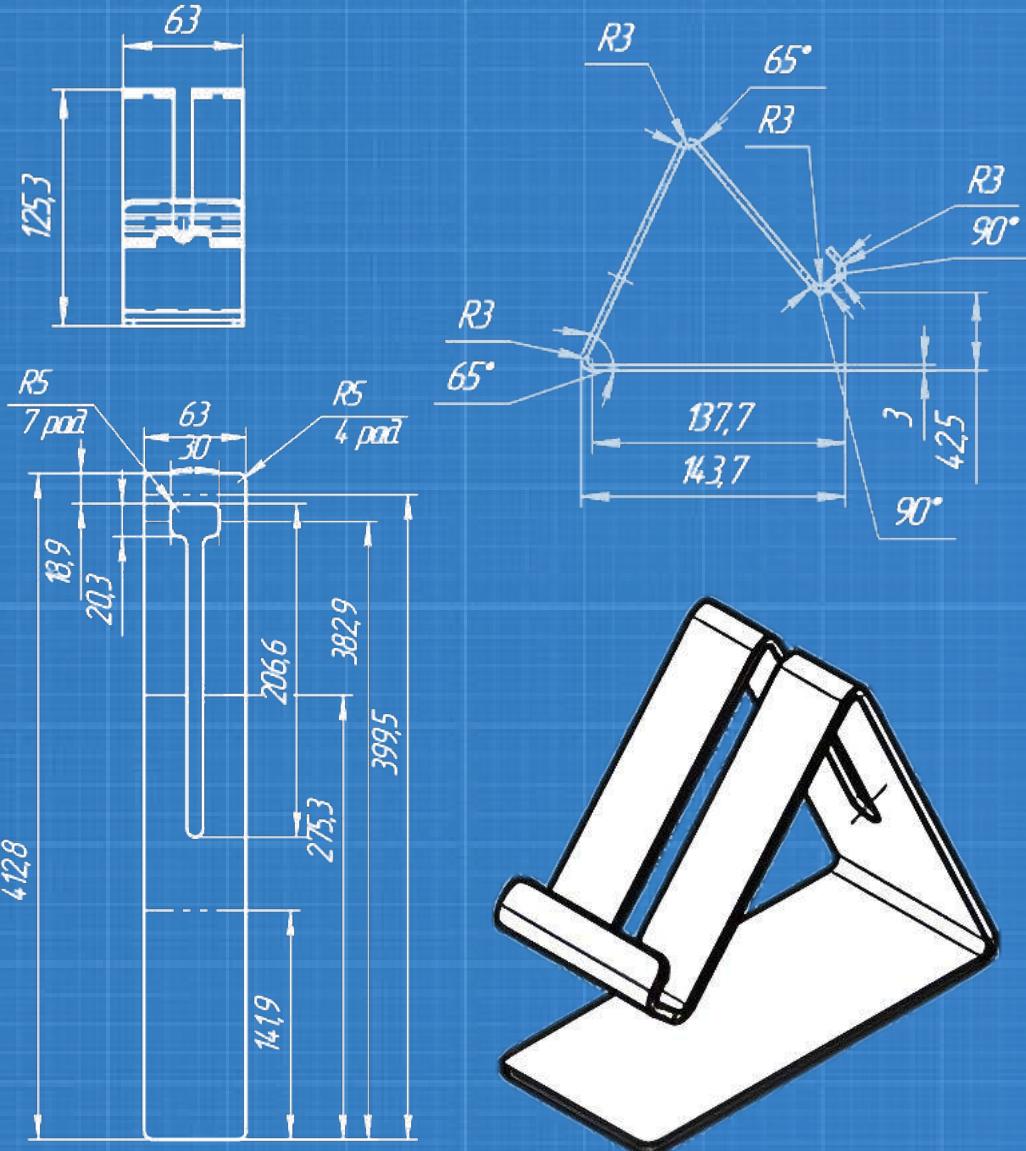
16 мм



1 мм



## Сервис бесплатных чертежей



Чертежи предназначены для клиентов Системы Резки, разработаны специально для использования на нашем оборудовании



## Обширная база проектов

В сервисе представлены чертежи для резки мангалов, различных креплений и деталей, а также решения для интерьера и арт-объектов. База регулярно пополняется.



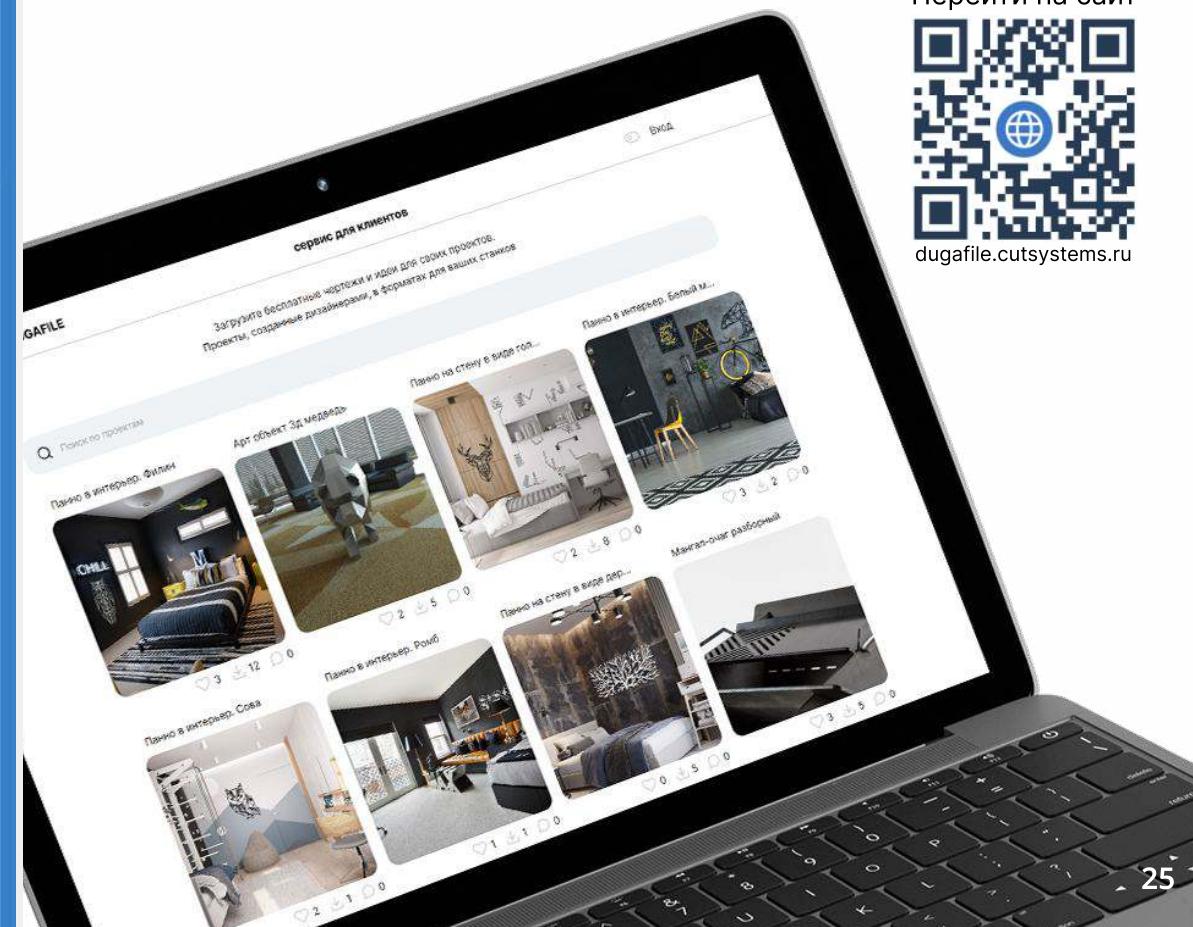
## Специально разработанные проекты

Над проектами работали опытные конструкторы и дизайнеры. Все чертежи проверены на практике.



## Бесплатное скачивание

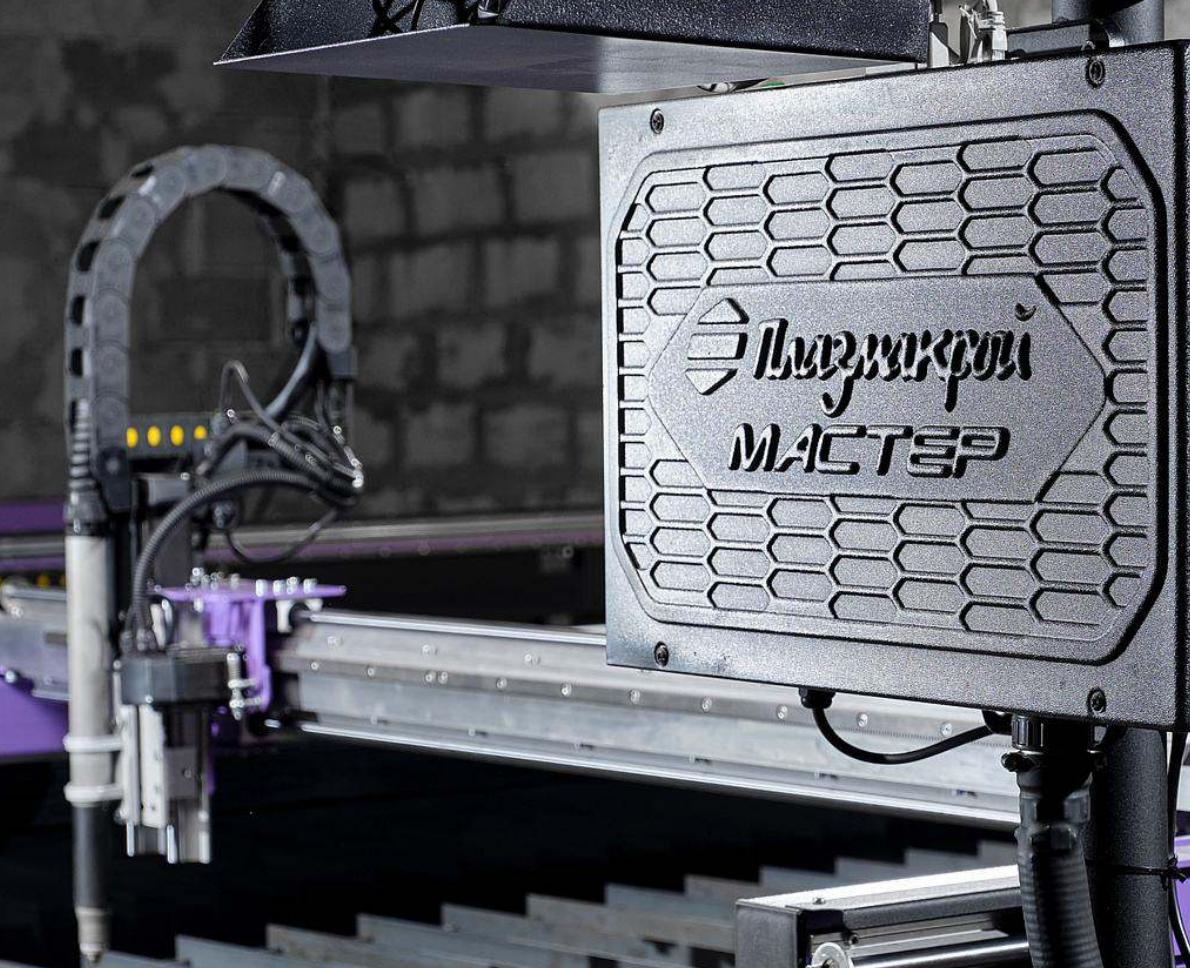
Чертежи на сервисе DUGAFILE доступны для скачивания при покупке плазменного или лазерного станка в компании Системы резки.



Перейти на сайт



dugafile.cutsystems.ru



## Мы в соц сетях

Все о станках и даже больше смотрите на нашем YouTube канале. Изучайте и вдохновляйтесь вместе с нами. Следите за нашими новостями и проектами в группе в ВК и Телеграмм-канале

Звоните, пишите

8(800)700-08-03  
zakaz@plazmakroy.ru



@plazmakroy



@plazmakroyctlt



@plazmakroy



plazmakroy.ru